



An Oshkosh Corporation Company

Ekspluatācijas un drošības rokasgrāmata

Originālās lietošanas instrukcijas, vienmēr turiet šo rokasgrāmatu mašīnā.

Modelis

3394RT

4394RT



3123356

November 30, 2010

Latvian – Operation & Safety

PRIEKŠVārds

Šī rokasgrāmata ir ļoti svarīga! Vienmēr turēt to mašīnā.

Šīs rokasgrāmatas mērķis ir nodrošināt īpašniekus, lietotājus, operatorus, iznomātājus un nomniekus ar drošības pasākumiem un darba procedūrām, kas ir būtiskas drošai un pareizai mašīnas lietošanai paredzētajam mērķim.

Tā kā notiek pastāvīgi produkta uzlabojumi, JLG Industries, Inc. patur tiesības bez iepriekšēja paziņojuma veikt izmaiņas specifikācijās. Lai uzzinātu jaunāko informāciju, sazinieties ar JLG Industries, Inc.

DROŠĪBAS BRĪDINĀJUMA SIMBOLI UN DROŠĪBAS SIGNĀLVĀRDI



Šis ir drošības brīdinājuma simbols. Tas brīdina jūs par potenciālu traumas risku. Ievērojiet visus turpmākos drošības paziņojumus, lai izvairītos no iespējamām traumām vai nāves.

⚠ BRIESMAS

BRĪDINA PAR NENOVĒRŠAMĀM UN RISKANTĀM SITUĀCIJĀM. JA NO ŠĪM SITUĀCIJĀM NEIZVAIRĪSĪETIES, TĀS IZRAISĪS NOPIETNAS TRAUMAS VAI NĀVI. ŠIS PLĀKSNĪTES FONŠ IR SARKANS.

⚠ BRĪDINĀJUMS

BRĪDINA PAR BĪSTAMU SITUĀCIJU. JA NO ŠĪM SITUĀCIJĀM NEIZVAIRĪSĪETIES, TĀS VAR IZRAISĪT NOPIETNAS TRAUMAS VAI NĀVI. ŠAI PLĀKSNĪTEI IR ORANŽS FONŠ.

⚠ UZMANĪBU

BRĪDINA PAR BĪSTAMU SITUĀCIJU. JA NO ŠĪM SITUĀCIJĀM NEIZVAIRĪSĪETIES, TĀS VAR IZRAISĪT NELIELAS VAI MĒRENAS TRAUMAS. TĀ VAR BRĪDINĀT ARĪ PAR NEDROŠĀM DARBĪBĀM. ŠAI PLĀKSNĪTEI IR DZELTENS FONŠ.

PAZIŅOJUMS

NORĀDA UZ INFORMĀCIJU VAI UZŅĒMUMA POLITIKU, KAS TIEŠI VAI NETIEŠI IR SAISTĪTA AR PERSONĀLA DROŠĪBU VAI ĪPAŠUMA AIZSARDZĪBU.

⚠ BRĪDINĀJUMS

ŠIM PRODUKTAM JĀBŪT SASKAŅOTAM AR VISU ATBILSTOŠO DROŠĪBAS ZIŅOJUMU PRASĪBĀM. SAZINIETIES AR JLG INDUSTRIES, INC. VAI VIETĒJO PILNVAROTO JLG PĀRSTĀVI, LAI SAŅEMTU INFORMĀCIJU PAR DROŠĪBAS ZIŅOJUMIEM, KAS IZDOTI SAISTĪBĀ AR ŠO PRODUKTU.

PAZIŅOJUMS

JLG INDUSTRIES, INC. NOSŪTA AR DROŠĪBU SAISTĪTOS ZIŅOJUMUS VISIEM ŠĪS MAŠĪNAS OFICIĀLO DOKUMENTU ĪPAŠNIEKIEM. SAZINIETIES AR JLG INDUSTRIES, INC., LAI PĀRLIECINĀTOS, KA IERAKSTI PAR PAŠREIZĒJO ĪPAŠNIEKU OFICIĀLAJOS DOKUMENTOS IR ATJAUNOTI UN PRECĪZI.

PAZIŅOJUMS

PAR VISIEM NEGADĪJUMIEM, KUROS IESAISTĪTI JLG PRODUKTI UN KAS IZRAISĪJUŠI MIESAS BOJĀJUMUS, PERSONĀLA NĀVI, NOPIETNUS PRIVĀTĪPAŠUMA VAI JLG PRODUKTA BOJĀJUMUS, NEKAVĒJOTIES PAZIŅOJIET JLG INDUSTRIES, INC.

Par:

- nelaiemes gadījumu ziņojumiem,
- produktu drošības publikācijām,
- informāciju par pašreizējo īpašnieku,
- jautājumiem, kas saistīti ar produkta drošību,
- informāciju par standartu un noteikumu ievērošanu,
- jautājumiem par īpašu produkta lietošanu,
- jautājumiem attiecībā uz produkta modificēšanu

Sazinieties ar:

Produktu drošības un uzticamības dienestu
JLG Industries, Inc.
13224 Fountainhead Plaza
Hagerstown, MD 21742

vai ar vietējo JLG biroju
(skatīt adresi uz rokasgrāmatas aizmugurējā vāka)

ASV:

Bezmaksas: 877-JLG-SAFE (877-554-7233)

Ārpus ASV:

Tālrunis: 240-420-2661
E-pasts: ProductSafety@JLG.com

LABOJUMU REĢISTRS

Originālais izdevums	— 2002. gada 11. aprīlī
Labots	— 2002. gada 12. jūlijā
Labots	— 2003. gada 18. jūlijā
Labots	— 2004. gada 18. februārī
Labots	— 2004. gada 6. augustā
Labots	— 2004. gada 21. decembrī
Labots	— 2005. gada 15. jūlijā
Labots	— 2006. gada 28. februārī
Labots	— 2007. gada 29. martā
Labots	— 2008. gada 22. maijā
Labots	— 2008. gada 30. septembrī
Labots	— 2010. gada 30. novembrī

NODAĻA — RINDKOPA, TEMATS**LAPPUSE****NODAĻA — 1 — DROŠĪBAS APSVĒRUMI**

1.1	VISPĀRĪGA INFORMĀCIJA	1-1
1.2	PIRMS EKSPLUATĀCIJAS	1-1
	Operatora apmācība un zināšanas	1-1
	Darba vietas apskate	1-2
	Mašīnas apskate	1-3
1.3	EKSPLUATĀCIJA	1-3
	Vispārīga informācija	1-3
	Pakļūšanas un nokrišanas risks	1-4
	Elektrošoka risks	1-5
	Apgāšanās risks	1-7
	Saspiešanas un sadursmes risks	1-8
1.4	VILKŠANA, PACELŠANA UN TRANSPORTĒŠANA	1-9
1.5	TEHNISKĀ APKOPE	1-9
	Vispārīga informācija	1-9
	Riski tehniskās apkopes laikā	1-10
	Akumulatora riski	1-11

**NODAĻA — 2 — LIETOTĀJA PIENĀKUMI,
MAŠĪNAS SAGATAVOŠANA UN APSKATE**

2.1	PERSONĀLA APMĀCĪBA	2-1
	Operatora apmācība	2-1
	Apmācības pārraudzība	2-1
	Operatora atbildība	2-1

NODAĻA — RINDKOPA, TEMATS**LAPPUSE**

2.2	SAGATAVOŠANA, APSKATE UN TEHNISKĀ APKOPE	2-2
	Pārbaude pirms startēšanas	2-4
	VISPĀRĪGA INFORMĀCIJA	2-6
	Funkciju pārbaude	2-8
2.3	BLOKĒJOŠO CILINDRU TESTS	2-9
2.4	DUALĀ DEGVIELAS SISTĒMA (JA IEKĻAUTA APRĪKOJUMĀ)	2-10

**NODAĻA — 3 — LIETOTĀJA PIENĀKUMI UN MAŠĪNAS
KONTROLE**

3.1	VISPĀRĪGA INFORMĀCIJA	3-1
3.2	DARBA RĀDĪTĀJI UN IEROBEŽOJUMI	3-1
	Vispārīga informācija	3-1
	Transporta brīdinājuma zīmes	3-1
	Celtspēja	3-1
	Stabilitāte	3-1
3.3	VADĪBAS IERĪCES UN INDIKATORI	3-2
	Apakšējais vadības bloks (sk. 3-1. attēlu)	3-3
	Platformas vadības bloks (sk. 3-2. attēlu)	3-6
	Indikatoru vadības panelis (sk. 3-3. attēlu)	3-10

NODAĻA — RINDKOPA, TEMATS LAPPUSE**NODAĻA — 4 — MAŠĪNAS EKSPLUATĀCIJA**

4.1	APRAKSTS	4-1
4.2	DZINĒJA DARBĪBA	4-1
	Platformas/apakšējais selektora slēdzis	4-1
	Avārijas apstāšanās slēdzis	4-1
	Pārnesuma slēdzis	4-1
	Iedarbināšanas funkcija	4-2
4.3	DARBA RĀDĪTĀJI	4-3
	Līmeņošanas domkrati	4-3
	Automātiskā līmeņošana	4-3
	Manuāla līmeņa noregulēšana (vienādošana) ..	4-4
	Automātiskā grīda	4-4
	Papildu barošana	4-5
	Ģenerators	4-5
	Pacelšana	4-5
	Kustība	4-5
4.4	DUĀLĀ DEGVIELAS SISTĒMA	4-5
4.5	PLATFORMAS PACELŠANA UN NOLAIŠANA ..	4-6
	Pacelšana	4-6
	Nolaišana	4-7
4.6	PLATFORMAS PAPLAŠINĀJUMS	4-7
4.7	STŪRĒŠANA	4-7
4.8	BRAUKŠANA	4-8
	Pārvietošanās uz priekšu	4-8
	Pārvietošanās atpakaļgaitā	4-8

NODAĻA — RINDKOPA, TEMATS LAPPUSE

4.9	NOVIETOŠANA UN FIKSĒŠANA UZGLABĀŠANAS POZĪCIJĀ	4-10
4.10	PLATFORMAS PIEKRAUŠANA	4-10
4.11	DROŠĪBAS BALSTS	4-11
4.12	NOSTIPRINĀŠANAS/PACELŠANAS STIPRINĀJUMI	4-11
	Nostiprināšana	4-11
	Pacelšana	4-11
4.13	VILKŠANA	4-11

NODAĻA — 5 — AVĀRIJAS PROCEDŪRAS

5.1	VISPĀRĪGA INFORMĀCIJA	5-1
5.2	NOSTIPRINĀŠANAS PROCEDŪRAS AVĀRIJAS GADĪJUMĀ	5-1
5.3	AVĀRIJAS VADĪBAS IERĪCES UN TO NOVIETOJUMS	5-2
	Avārijas apstāšanās slēdzis	5-2
	Apakšējais vadības bloks	5-2
	Manuāla nolaišana	5-2
5.4	KĀ RĪKOTIES AVĀRIJAS SITUĀCIJĀ	5-3
	Apakšējo vadības ierīču lietošana	5-3
	Operators nevar kontrolēt mašīnu	5-3
	Platforma aizķērusies paceltā stāvoklī	5-3
	Apgāzta mašīna novietošana pareizā stāvoklī ..	5-3
	Apskate pēc negadījuma	5-3

NODAĻA — RINDKOPA, TEMATS**LAPPUSE**

5.5 PAZIŅOJUMS PAR NEGADĪJUMU5-4

**NODAĻA — 6 — VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN
TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM**

6.1 IEVADS6-1

6.2 PAPILDU INFORMĀCIJA6-1

6.3 DARBA SPECIFIKĀCIJAS6-2

Izmēru dati 6-3

Celtspēja 6-3

Riepas 6-4

Dzinēji 6-4

Stabilitātei kritiskais svars 6-6

Eļļošana 6-6

6.4 TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC
OPERATORAM6-15

6.5 RIEPAS UN RITEŅI6-20

Riepu bojājumi 6-20

Riepu nomaiņa 6-21

Riteņu nomaiņa 6-21

Riteņu uzstādīšana 6-21

6.6 EĻĻAS UZKRĀJUMU NOTECINĀŠANA NO
PROPĀNA REGULATORA6-22

6.7 PROPĀNA DEGVIELAS FILTRA NOMAIŅA ...6-24

Noņemšana 6-25

Uzstādīšana 6-25

NODAĻA — RINDKOPA, TEMATS**LAPPUSE**

6.8 PROPĀNA SPIEDIENA SAMAZINĀŠANA
DEGVIELAS SISTĒMĀ 6-26

6.9 PROPĀNA NOPLŪDES TESTS DEGVIELAS
SISTĒMĀ 6-26

NODAĻA — 7 — APSKATES UN REMONTA ŽURNĀLS**ATTĒĻU SARAKSTS**

2-1. Apgaitas apskates shēma 2-5

2-2. Apgaitas apskates punkti — 1/2 lapa 2-6

2-3. Apgaitas apskates punkti — 2/2 lapa 2-7

3-1. Apakšējais vadības bloks 3-2

3-2. Platformas vadības bloks 3-5

3-3. Indikatoru panelis 3-9

3-4. Plāksnīšu novietojums — 1/2 lapa (ANSI) 3-11

3-5. Plāksnīšu novietojums — 2/2 lapa (ANSI) 3-12

3-6. Plāksnīšu uzstādīšana — 1/2 lapa (CE/AUS) ... 3-16

3-7. Plāksnīšu uzstādīšana — 2/2 lapa (CE/AUS) ... 3-17

4-1. Pārkare un sānsvere 4-9

4-2. Pacelšanas un nostiprināšanas shēma (1/2 lapa) 4-12

4-3. Pacelšanas un nostiprināšanas shēma (2/2 lapa) 4-13

6-1. Dzinēja darbības temperatūras specifiskācijas
— Deutz — 1/2 lapa 6-8

6-2. Dzinēja darbības temperatūras specifiskācijas

NODAĻA — RINDKOPA, TEMATS	LAPPUSE
— Deutz — 2/2 lapa	6-9
6-3. Dzinēja darbības temperatūras specifikācijas — Ford — 1/2 lapa	6-10
6-4. Dzinēja darbības temperatūras specifikācijas — Ford — 2/2 lapa	6-11
6-5. Dzinēja darbības temperatūras specifikācijas — GM — 1/2 lapa	6-12
6-6. Dzinēja darbības temperatūras specifikācijas — GM — 2/2 lapa	6-13
6-7. Operatoram veicamā tehniskās apkopes un eļļošanas shēma	6-14
6-8. Filtra bloķēšanas montāža	6-24

TABULU SARAKSTS

1-1 Minimālās pieejas attālumi (MAD)	1-6
2-1 Apskates un tehniskās apkopes tabula	2-3
2-2 Maksimālais automātiskās atslēgšanās augstums	2-8
2-3 Automātiskas izslēgšanās iestatījumi pie sagāzuma	2-8
3-1 Plāksnīšu novietojuma apzīmējumi — ANSI	3-13
3-2 Plāksnīšu apzīmējumi — CE/AUS	3-18
4-1 Platformas celtspēja	4-10
6-1 Darba specifikācijas	6-2
6-2 Izmēru dati	6-3
6-3 Celtspēja	6-3
6-4 Riepu specifikācijas	6-4

NODAĻA — RINDKOPA, TEMATS	LAPPUSE
6-5 Ford LRG-425 specifikācijas	6-4
6-6 Deutz F3M2011 specifikācijas	6-5
6-7 GM 3,0 l specifikācijas	6-5
6-8 Stabilitātei kritiskais svars	6-6
6-9 Hidrauliskā eļļa	6-6
6-10 Eļļošanas specifikācijas	6-7
6-11 Riteņu griezes momentu tabula	6-22
7-1 Apskates un remonta žurnāls	7-1

NODAĻA 1. DROŠĪBAS APSVĒRUMI

1.1 VISPĀRĪGA INFORMĀCIJA

Šajā nodaļā aprakstīti mašīnas pareizas un drošas lietošanas un tehniskās apkopes nosacījumi. Lai mašīnu lietotu pareizi, izmantojot šo rokasgrāmatu, obligāti jāizstrādā ikdienas grafiks. Izmantojot šajā rokasgrāmatā un Servisa un tehniskās apkopes rokasgrāmatā sniegto informāciju, kvalificētai personai jāizstrādā arī tehnisko apkopju programma, kas jāievēro, lai mašīnas ekspluatācija būtu droša.

Mašīnas īpašnieks/lietotājs/operators/iznomātājs/nomnieks nedrīkst uzņemt atbildību par ekspluatāciju, kamēr nav izlasīta šī rokasgrāmata, kā arī nav pabeigta apmācība un mašīnas vadīšanas prakse pieredzējuša un kvalificēta speciālista uzraudzībā.

Šajās nodaļās uzskaitīti īpašnieka, lietotāja, operatora, iznomātāja un nomnieka pienākumi attiecībā uz drošību, apmācību, apskati, tehnisko apkopi, izmantošanu un ekspluatāciju. Ja rodas jautājumi par drošību, apmācību, apskati, apkopi, izmantošanu un ekspluatāciju, lūdzu, sazinieties ar JLG Industries, Inc. ("JLG").

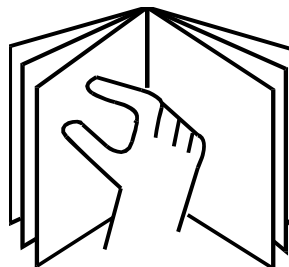
⚠ BRĪDINĀJUMS

JA NETIEK IEVĒROTI ŠAJĀ ROKASGRĀMATĀ SNIEGTIE DROŠĪBAS APSVĒRUMI, VAR RASTIES MAŠĪNAS UN ĪPAŠUMA BOJĀJUMI, PERSONISKAS TRAUMAS VAI IESTĀTIES NĀVE.

1.2 PIRMS EKSPLUATĀCIJAS

Operatora apmācība un zināšanas

- Pirms mašīnas ekspluatācijas sākšanas ir pilnībā jāizlasa operatora un drošības rokasgrāmatas. Lai uzdotu jautājumus un saņemtu paskaidrojumus vai papildu informāciju par jebkuru šīs rokasgrāmatas daļu, sazinieties ar JLG Industries, Inc.



NODAĪA 1 — DROŠĪBAS APSVĒRUMI

- Operators nedrīkst uzņemties ekspluatācijas atbildību, pirms kompetentas vai pilnvarotas personas ir viņu apmācījušas.
- Mašīnu atļauts vadīt tikai pilnvarotam un kvalificētam personālam, kas apliecinājis, ka izprot drošu un pareizu mašīnas ekspluatāciju un tehnisko apkopi.
- Izlasiet, izprotiet un ievērojiet visus BRIESMU, BRĪDINĀJUMA un UZMANĪBAS paziņojumus un lietošanas instrukcijas, kas ir uz mašīnas un šajā rokasgrāmatā.
- Nodrošiniet mašīnas izmantošanu atbilstoši JLG noteikto paredzēto izmantojumu klāstam.
- Visam darba personālam ir jāpārzina avārijas vadības ierīces un mašīnas lietošana avārijas situācijā, kā rakstīts šajā rokasgrāmatā.
- Izlasiet, izprotiet un ievērojiet visus darba devēja, vietējos un valdības noteikumus, kas attiecas uz mašīnas lietošanu.

Darba vietas apskate

- Pirms darba uzsākšanas lietotājam jāveic drošības pasākumi, lai izvairītos no bīstamības darba zonā.
- Nelietojiet un nepaceliet platformu no kravas automašīnām, piekabēm, dzelzceļa vagoniem, peldošiem

kuģiem vai cita aprīkojuma, ja vien šādu izmantošanu nav rakstiski apstiprinājis JLG.

- Pirms darba uzsākšanas pārbaudiet darba zonu un pārlicinieties, ka gaisā nav bīstamību izraisošu objektu, piemēram, elektropārvades līniju, tilta celtni un citu potenciālu gaisa šķēršļu.
- Pārbaudiet, vai grīdas virsmā nav caurumu, izciļņu, krasu padziļinājumu, gruvešu, slēptu caurumu un citu potenciālu riska faktoru.
- Pārbaudiet, vai darba zonā nav bīstamu vietu. Nestrādājiet ar mašīnu bīstamā vidē, ja vien šādu mašīnas izmantošanu nav apstiprinājis JLG.
- Nodrošiniet piemērotus reljefa apstākļus, lai uzturētu maksimālo riepas slodzi, kas norādīta riepas slodzes plāksnītēs uz šasijas līdžās katram ritenim.
- Nestrādājiet ar mašīnu, ja vēja ātrums pārsniedz 12,5 m/s (28 mph).
- Šī mašīna var darboties pie nominālas apkārtējās temperatūras no -20 °C līdz 40 °C (no 0 °F līdz 104 °F). Lai optimizētu mašīnu darbu ārpus šīs temperatūras diapazona, sazinieties ar JLG.

Mašīnas apskate

- Nelietojiet šo mašīnu, līdz nav veiktas rokasgrāmatas 2. nodaļā noteiktās apskates un funkciju pārbaudes.
- Nelietojiet šo mašīnu, līdz tai nav veikta tehniskā apkope saskaņā ar apkopes un apskates prasībām, kas norādītas mašīnas Servisa un tehniskās apkopes rokasgrāmatā.
- Pārbaudiet, vai visas drošības iekārtas darbojas pareizi. Šo iekārtu modificēšana ir drošības pārkāpums.

BRĪDINĀJUMS

AUGSTUMĀ VEICAMO DARBU PLATFORMU DRĪKST MODIFICĒT VAI MAINĪT TIKAI AR IEPRIEKŠ IZSNIEGTU RAŽOTĀJA RAKSTISKU ATĻAUVU.

- Nelietojiet nevienu mašīnu, uz kuras trūkst vai nav salasāmi drošības vai instrukciju plakāti vai plāksnītes.
- Pārbaudiet, vai mašīnai nav veiktas modifikācijas tās oriģinālajām sastāvdaļām. Pārbaudiet, vai JLG ir atzinis visas modifikācijas.
- Rūpējieties, lai uz platformas grīdas neuzkrātos netīrumi. Novērsiet dubļu, eļļas, smērvielu un citu slidenu vielu uzkrāšanos uz apaviem un platformas grīdas.

1.3 EKSPLUATĀCIJA

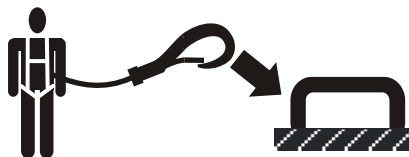
Vispārīga informācija

- Neizmantojiet mašīnu nekādam citam nolūkam kā tikai personāla, instrumentu un aprīkojuma pozicionēšanai.
- Pirms ekspluatācijas uzsākšanas lietotājam ir jāiepazīst mašīnas iespējas un visu funkciju darba rādītājus.
- Nekad nestrādājiet ar mašīnu, kam ir darbības traucējumi. Ja rodas darbības traucējums, izslēdziet mašīnu. Pārtrauciet iekārtas ekspluatāciju un paziņojiet atbilstošajām iestādēm.
- Nenoveļojiet, nemitējat un neatslēdziet nevienu drošības iekārtu.
- Nekad neslēdziet vadības slēdzi vai sviru cauri neitrālajai pozīcijai uz pretējo pozīciju. Pirms pārvietošanas slēdzi uz nākamo funkciju, vienmēr ievietojiet to neitrālajā pozīcijā un apturiet mašīnu. Rīkojoties ar vadības ierīcēm, izmantojiet lēnu un vienmērīgu spiedienu.
- Neizvirziet hidrauliskos cilindrus nekad nedrīkst atstāt gājiena beigās (pilnīgi izbīdītus vai pilnīgi ievilkus) pirms mašīnas izslēgšanas uz ilgu laiku. Kad funkcijas vadības ierīce sasniedz gājiena beigās, vienmēr mazliet "pasīti" vadības ierīci pretējā virzienā. Tas attiecas gan uz ekspluatējamajām, gan piekrautajām mašīnām.

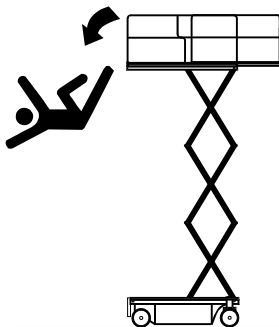
- Neļaujiet personālam lietot mašīnu no zemes, ja platformā atrodas darbinieki, izņemot avārijas situācijas.
- Neturiet materiālus tieši uz platformas margām, ja vien to nav atļāvis JLG.
- Ja uz platformas atrodas divas vai vairākas personas, operators ir atbildīgs par visām mašīnas darbībām.
- Vienmēr pārbaudiet, vai piedziņas instrumenti ir pareizi sakļauti un nav atstāti karājoties auklā aiz platformas darba zonas.
- Nemēģiniet grūst vai vilkt iestrēgušu vai darboties nespējīgu mašīnu; ir atļauts vilkt aiz šasijas piesaistīšanas kronšteinu urbumiem.
- Pirms atstājat mašīnu, sakļaujiet pantogrāfa strēles iekārtu un atslēdziet visus strāvas patērētājus.

Pakļupšanas un nokrišanas risks

- JLG Industries, Inc. iesaka visām platformā esošajām personām, strādājot ar šo mašīnu, nodrošināties ar visu ķermeni aptverošu uzskabi ar virvi, kas piestiprināta pie autorizēta virves enkurpunkta. Lai iegūtu plašāku informāciju par pretnokrišanas aizsardzības prasībām JLG produktiem, sazinieties ar JLG Industries, Inc.



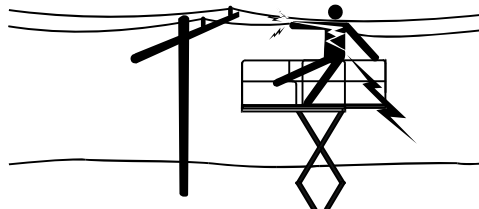
- Pirms ekspluatācijas uzsākšanas pārbaudiet, vai visi vārti un margas ir nostiprināti un nodrošināti Istajā pozīcijā. Atrodiet apzīmēto(s) virves enkurpunktu(s) pie platformas un droši piestipriniet virvi pie tiem. Katram virves enkurpunktam piestipriniet tikai vienu (1) virvi.

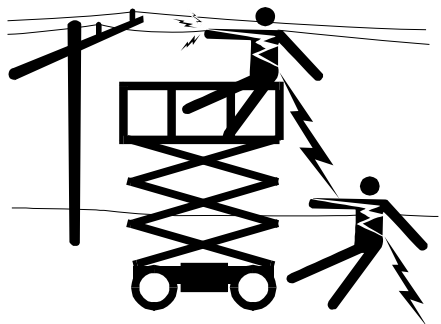


- Jebkuros apstākļos droši novietojiet abas kājas uz platformas grīdas. Nekad nenovietojiet kāpnes, kastes, pakāpienus, dēļus vai līdzīgus objektus uz platformas, lai uzlabotu aizsniedzamību.
- Nekad nelietojiet pantogrāfa stieņa agregātu, lai piekļūtu platformai vai nokāptu no platformas.
- Iekāpjot un izkāpjot no platformas, rīkojieties īpaši uzmanīgi. Pārbaudiet, vai pantogrāfa strēles agregāts ir līdz galam nolaists. Iekāpjot vai izkāpjot no platformas, sejai jābūt vērstai pret mašīnu. Iekāpjot un izkāpjot no platformas, vienmēr saglabājiet “trīspunktu kontaktu” ar mašīnu, izmantojot abas rokas un vienu kāju vai abas kājas un vienu roku.
- No apaviem un platformas grīdas regulāri jānotīra eļļa, dubļi un slidenas vielas.

Elektrošoka risks

- Šī mašīna nav izolēta un nav aizsargāta pret saskari ar elektrisko strāvu vai tās tuvumā.





- Uzturieties drošā attālumā no elektropārvades līnijām, aparātiem vai jebkādam elektrizētām (atklātām vai izolētām) detaļām atbilstoši minimālās pieejas attālumam (MAD), kā norādīts tabulā 1-1.
- Ņemiet vērā mašīnas kustību un elektrolīniju šūpošanos.
- Uzturiet attālumu vismaz 3 m (10 ft) starp jebkuru mašīnas detaļu un tajā esošajiem cilvēkiem, viņu darbarīkiem un izmantoto aprīkojumu no ikvienas elektropārvades līnijas vai aparāta, kurā ir līdz 50 000 voltu liels spriegums. Katriem 30 000 voltiem vai mazāk nepieciešama viena papildu pēda.

Tabula 1-1. Minimālās pieejas attālumi (MAD)

Sprieguma diapazons (starpfāžu)	MINIMĀLĀS PIEEJAS ATTĀLUMS metros (ft)
No 0 līdz 50 kV	3 (10)
Virs 50 kV un līdz 200 kV	5 (15)
Virs 200 kV un līdz 350 kV	6 (20)
Virs 350 kV un līdz 500 kV	8 (25)
Virs 500 kV un līdz 750 kV	11 (35)
Virs 750 kV un līdz 1000 kV	14 (45)

PIEZĪME: Šī prasība jāievēro, izņemot gadījumus, kad darba devēja, vietējie vai valdības noteiktie noteikumi ir stingrāki.

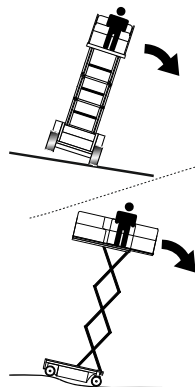
- Minimālās pieejas attālumu var samazināt, ja saskares novēršanai ir uzstādītas izolējošas barjeras un tās atbilst aizsargājamo līniju spriegumam. Šīs barjeras nav mašīnas daļas (un nav tai pievienotas). Minimālās pieejas attālums jāsamazina līdz attālumam, kas atbilst paredzētajam izolējošo barjeru darba attālumam. Šo mērījumu nosaka kvalificēts speciālists, ievērojot darba devēja, pašvaldības vai valdības prasības pret darbu elektrisko iekārtu tuvumā.

⚠ BRIESMAS

**NEVEICIET MAŠĪNAS VAI PERSONĀLA MANEVRS
AIZLIEGTAJĀ ZONĀ (MAD). JA NEESAT PILNĪGI
PĀRLIECINĀTI, PIEŅEMIET, KA VISAS ELEKTRISKĀS
DETAĻAS UN VADI IR ELEKTRIZĒTI.**

Apgāšanās risks

- Nodrošiniet piemērotus reljefa apstākļus, lai uzturētu maksimālo riepas slodzi, kas norādīta riepas slodzes plāksnītēs uz šasijas līdzās katram ritenim. Nebrauciet pa neatbalstītām virsmām.
- Lietotājam pirms braukšanas jāiepazīst braucamā virsma. Pārvietojoties, nepārsniedziet pieļaujamo sānsveru un pārkari.



- Neceliet platformu un nepārvietojieties ar paceltu platformu, atrodoties uz slīpas, nelīdzenas vai mīksta virsma vai blakus tai. Pirms platformas pacelšanas vai braukšanas ar paceltu platformu pārbaudiet, vai mašīna ir novietota uz cietas, viendabīgas virsmas.
- Pirms uzbraukšanas uz grīdām, tiltiem, kravas automašīnām un citām virsmām pārbaudiet virsmu pieļaujamo kravnesību.
- Nekad nepārsniedziet maksimālo platformas celjspēju. Ja vien JLG nav atļāvis rīkoties citādi, visas kravas novietojiet platformas iekšienē.

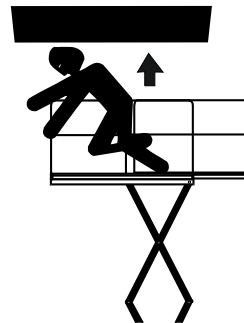
NODAĪA 1 — DROŠĪBAS APSVĒRUMI

- Turiet mašīnas šasiju vismaz 0,6 m (2 ft) attālumā no caurumiem, izciļņiem, pēkšņiem kritumiem, šķēršļiem, gruvešiem, slēptiem caurumiem un citiem potenciāliem draudu faktoriem zemes līmenī.
- Nekad nemēģiniet izmantot mašīnu kā celtni. Nepiesieniet mašīnu ne pie kādas blakus esošas struktūras. Nekad nestipriniet pie platformas vadus, kabelus vai līdzīgus priekšmetus.
- Strādājot ārā, nenosedziet platformas sānus un nepārvadājiet platformā objektus ar lielu virsmas laukumu. Šādu objektu izmantošana palielina vēja iedarbībai pakļauto mašīnas virsmu.
- Nepalieliniet platformas izmēru ar neatļautiem grīdas paplašinājumiem vai stiprinājumiem.
- Ja pantogrāfa stieņu agregāts vai platforma iestrēgst tā, ka viens vai vairāki riteņi ir pacelti no zemes, tad pirms mēģinājumiem atbrīvot mašīnu no tās ir jānoceļ visi tajā esošie cilvēki. Lai nostabilizētu mašīnu un noceltu personālu, izmantojiet krānus, autokrāvējus vai citu piemērotu aprīkojumu.

Saspiešanas un sadursmes risks

- Visam darba un uz zemes esošajam personālam ir jāvalkā galvas aizsarglīdzekļi.

- Darba laikā neturiet rokas un citus locekļus pantogrāfa strēles agregāta tuvumā.
- Braukšanas laikā vērojiet, vai ap mašīnu un gaisā nav šķēršļu. Paceļot vai nolaižot platformu, pārbaudiet attālumus virs, uz sāniem un uz leju no platformas.



- Darba laikā raugieties, lai visas ķermeņa daļas atrastos iekšpusē platformas margām.
- Braucot pa vietām, kur ir traucēta redzamība, vienmēr lieciet kādam cilvēkam vērot apkārtni.
- Mašīnu neapkalpojošajam personālam visu braukšanas darbības laiku ir jāatrodas vismaz 1,8 m (6 ft) attālumā no mašīnas.
- Visos braukšanas apstākļos operatoram ir jāierobežo braukšanas ātrums atbilstoši zemes virsmas,

apdzīvotības, redzamības, slīpuma, personāla atrašanās vietas un citiem faktoriem, kas var radīt sadursmes vai traumu risku personālam.

- Iegaumējiet bremsēšanas ceļa garumu visos iespējamajos kustības ātrumos. Virzoties ar lielu pārnese, pirms apstāšanās pārslēdziet uz mazāku pārnese. Pa slīpumu drīkst pārvietoties tikai ar mazu pārnese.
- Nepārvietojieties ar lielu pārnese ierobežotās vai slēgtās vietās vai atpakaļgaitā.
- Vienmēr īpaši rūpīgi raugieties, lai nenotiktu šķēršļu saskare vai to iedarbība uz vadības ierīcēm un platformā esošajām personām.
- Pārbaudiet, vai citu pacelāmašīnu un grīdas līmeņa mašīnu operatori ir informēti par augstumā veicamo darbu platformas klātbūtni. Atvienojiet barošanu ceļamkrāniem. Ja nepieciešams, nobarikādējiet grīdu.
- Centieties nestrādāt virs zemes personāla. Brīdiniet personālu, lai tas nestrādātu, nestāvētu un nestaigātu zem paceltas platformas. Izvietojiet uz zemes barikādes atbilstoši nepieciešamībai.

1.4 VILKŠANA, PACELŠANA UN TRANSPORTĒŠANA

- Nekad nepieļaujiet personāla atrašanos platformā mašīnas vilkšanas, pacelšanas vai transportēšanas laikā.
- Šo mašīnu nedrīkst vilkt, izņemot ārkārtas gadījumus, darbības traucējumus, barošanas zudumus vai izkraušānu/iekraušānu. Par ārkārtas vilkšanas procedūrām skatīt šīs rokasgrāmatas nodaļā Rīcība avārijas gadījumā.
- Pirms veicat mašīnas vilkšanu, pacelšanu vai transportēšanu, pārbaudiet, vai platforma ir pilnībā savērsta un atbrīvota no darbarīkiem.
- Ceļot mašīnu ar autoiekrāvēju, novietojiet dakšas tikai tām paredzētajās vietās. Mašīnas celšana jāveic ar piemērotas celtspejas autokrāvēju.
- Par pacelšanas un piesiešanas procedūrām skatīt šīs rokasgrāmatas nodaļā Mašīnas ekspluatācija.

1.5 TEHNISKĀ APKOPE

Vispārīga informācija

Šī nodaļa satur vispārējus drošības preventīvos pasākumus, kas jāievēro šīs mašīnas tehniskās apkopes laikā. Mašīnas

tehniskās apkopes laikā ievērojamie papildu drošības pasākumi ievietoti atbilstošās vietās šajā rokasgrāmatā un Servisa un tehniskās apkopes rokasgrāmatā. Ir ārkārtīgi svarīgi, lai tehniskās apkopes personāls pievērstu rūpīgu uzmanību šiem preventīvajiem drošības pasākumiem, lai izvairītos no personāla traumēšanas un mašīnas vai cita tīpašuma bojājumiem. Tehniskās apkopes programmu ir jāizveido kvalificētam darbiniekam, un tā ir jāievēro.

Riski tehniskās apkopes laikā

- Pirms veicat jebkādu regulējumu vai remontu, vispirms atslēdziet jaudu visām vadības ierīcēm un pārbaudiet, vai visas darba sistēmas ir nodrošinātas pret nejaušu kustību.
- Nekad nestrādājiet zem paceltas platformas, kamēr tā nav pilnībā nolaista galējā apakšējā pozīcijā, ja iespējams, vai arī kā citādi atbalstīta un nodrošināta pret kustību, izmantojot atbilstošus drošības balstus, blokus vai gaisa atbalstus.
- Pirms atskrūvējat vai noņemat hidrauliskos komponentus, vienmēr atbrīvojiet visas hidrauliskās cirkulācijas sistēmas no hidrauliskā spiediena.
- Veicot elektrisko komponentu apkopi vai arī veicot mašīnas metināšanu, vienmēr atvienojiet akumulatoru.
- Uzpildot degvielas tvertnes, izslēdziet dzinēju (ja iekļauts aprīkojumā).
- Nodrošiniet, lai rezerves daļas vai komponenti būtu identiski vai ekvivalenti oriģinālajām daļām vai komponentiem.
- Nekad nemēģiniet pārvietot smagas detaļas bez mehāniskas ierīces palīdzības. Neļaujiet smagiem objektiem atrasties nestabilā pozīcijā. Nodrošiniet piemērotu atbalstu, paceļot mašīnas komponentus.
- Veicot jebkuru tehniskās apkopes darbu, noņemiet visus gredzenus, pulksteņus un rotaslietas. Nenēsājiet cieši pieguļošu apģērbu vai garus, vaļējus matus, kurus varētu saķert vai ieraut aprīkojumā.
- Lietojiet tikai tīrus, atzītus, neuzliesmojošus tīrīšanas līdzekļus.
- Nekad nemainiet, nenoņemiet un neaizvietojiet jebkādu objektu, kā, piemēram, atsvarus, riepas, akumulatorus, platformas vai citus objektus, kas varētu samazināt vai ietekmēt kopējo mašīnas svaru vai stabilitāti.
- Par drošībai būtiskāko stabilitātes objektu svaru skatīt Servisa un apkopes rokasgrāmatā.

BRĪDINĀJUMS

**AUGSTUMĀ VEICAMO DARBU PLATFORMU DRĪKST
MODIFICĒT VAI MAINĪT TIKAI AR IEPRIEKŠ IZSNIEGTU
RAŽOTĀJA RAKSTISKU ATĻAUVU.**

Akumulatora riski

- Veicot elektrisko komponentu apkopi vai arī veicot mašīnas metināšanu, vienmēr atvienojiet akumulatoru.
- Neļaujiet smēķēt, turēt atklātas liesmas vai dzirksteles mašīnas tuvumā uzlādes vai apkopes laikā.
- Nepieskarieties ar instrumentiem vai citiem metāla objektiem pie akumulatora spailēm.
- Veicot akumulatora apkopi, vienmēr valkājiet roku, acu un sejas aizsargus. Nodrošiniet, lai akumulatora skābe nenonāk saskarē ar ādu vai apģērbu.

BRĪDINĀJUMS

AKUMULATORA ŠĶIDRUMS IR ĻOTI KOROZĪVS. JEBKUROS APSTĀKĻOS IZVAIRIETIES NO ŠĪ ŠĶIDRUMA SASKARES AR ĀDU UN DRĒBĒM. NEKAVĒJOTIES SKALOJIET SASKARES VIETU AR TĪRU ŪDENI UN MEKLĒJIET MEDICĪNISKO PALĪDZĪBU.

- Akumulatoru drīkst lādēt tikai labi vēdināmā vietā.
- Izvairieties no akumulatora šķidruma līmeņa pārsniegšanas. Pievienojiet destilētu ūdeni akumulatoram tikai pēc tam, kad tas ir pilnībā uzlādēts.



PIEZĪMES:

NODAĻA 2. LIETOTĀJA PIENĀKUMI, MAŠĪNAS SAGATAVOŠANA UN APSKATE

2.1 PERSONĀLA APMĀCĪBA

Augstuma darbu platforma ir personāla pārvietošanas iekārta, tāpēc to drīkst vadīt un apkalpot tikai apmācīts personāls.

Šo mašīnu nedrīkst vadīt personas, kas atrodas narkotisko vielu vai alkohola reibumā, kā arī personas, kurām mēdz būt lēkmes, reiboņi vai fiziskās kontroles zudums.

Operatora apmācība

Operatora apmācībai jāietver:

1. platformas un zemes vadības ierīču, avārijas vadības ierīču un drošības sistēmu lietošana un ierobežojumi;
2. vadības uzlīmes, instrukcijas un brīdinājumi uz mašīnas;
3. darba devēja noteikumi un valdības noteikumi;
4. sertificētas pretnokrišanas aizsardzības ierīces lietošana;
5. pietiekami daudz zināšanu par mašīnas mehānisko darbību, lai pazītu esošus vai potenciālus mašīnas darbības traucējumus;

6. drošāko veidu, kā ar mašīnu strādāt vietās, kur augstumā ir traucējoši objekti, tiek izmantots cits kustībā esošs aprīkojums, kā arī ir šķēršļi, ieplakas, caurumi un krasi padziļinājumi;
7. iespējas, kā izvairīties no neaizsargātu elektrisko vadītāju radītās bīstamības;
8. specifiskas darba prasības vai mašīnas izmantošana.

Apmācības pārraudzība

Apmācība jāveic kvalificētas personas pārraudzībā atklātā vietā, kas ir brīva no šķēršļiem, un jāturpina, līdz apmācāmais ir attīstījis spēju droši kontrolēt un lietot mašīnu.

Operatora atbildība

Operatoram jāzina, ka viņam/viņai ir pienākums un pilnvaras izslēgt mašīnu, ja rodas darbības traucējumi vai citi nedroši apstākļi, kas saistīti ar mašīnu vai darba vietu.

2.2 SAGATAVOŠANA, APSKATE UN TEHNISKĀ APKOPE

Turpmāk sniegtajā tabulā uzskaitītas JLG Industries, Inc. ieteiktās mašīnas periodiskās apskates un apkopes. Vairāk par prasībām, kas izvirzītas augstumā veicamo darbu platformām, skatiet vietējos noteikumus. Apskates un tehniskās apkopes atbilstoši nepieciešamībai ir jāveic biežāk, ja mašīnu ekspluatē bargos vai nelabvēlīgos vides apstākļos, ja mašīnu lieto biežāk vai, ja to lieto ļoti intensīvi.

PAZIŅOJUMS

PAR RAŽOTĀJA SERTIFICĒTU APKOPES TEHNIKI JLG INDUSTRIES, INC. UZSKATA PERSONU, KURA IR VEIKSMĪGI PABEIGUSI JLG TEHNISKĀS APKOPES APMĀCĪBAS SKOLU PAR NOTEIKTU JLG PRODUKTA MODELI.

NODAĪA 2 — LIETOTĀJA PIENĀKUMI, MAŠĪNAS SAGATAVOŠANA UN APSKATE

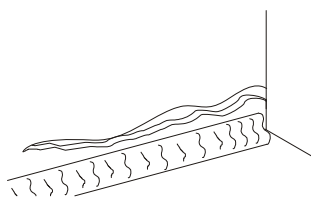
Tabula 2-1. Apskates un tehniskās apkopes tabula

Tips	Biežums	Primārā atbildība	Pakalpojuma sniedzēja kvalifikācija	Atsauce
Pārbaude pirms startēšanas	Katru dienu pirms lietošanas vai pie katras operatora maiņas.	Lietotājs vai operators	Lietotājs vai operators	Ekspluatācijas un drošības rokasgrāmata
Pirmspiegādes pārbaude (sk. piezīmi)	Pirms katras pārdošanas, iznomāšanas vai piegādes izīrēšanai.	Īpašnieks, izplatītājs vai lietotājs	Kvalificēts JLG mehāniķis	Servisa un tehniskās apkopes rokasgrāmata un atbilstošā JLG apskates veidlapa
Bieža apskate	Pēc 3 darba mēnešiem vai 150 stundām, atbilstoši tam, kas pienāk pirmais; vai ja netiek lietota ilgāk par 3 mēnešiem, vai tiek nopirkta lietota.	Īpašnieks, izplatītājs vai lietotājs	Kvalificēts JLG mehāniķis	Servisa un tehniskās apkopes rokasgrāmata un atbilstošā JLG apskates veidlapa
Ilgadējā mašīnas apskate (sk. piezīmi)	Katru gadu, ne vēlāk kā 13 mēnešus pēc iepriekšējās apskates.	Īpašnieks, izplatītājs vai lietotājs	Rūpnīcā sertificēts apkopes tehniķis (ieteicams)	Servisa un tehniskās apkopes rokasgrāmata un atbilstošā JLG apskates veidlapa
Profilaktiskā apkope	Servisa un tehniskās apkopes rokasgrāmatā norādītajos intervālos.	Īpašnieks, izplatītājs vai lietotājs	Kvalificēts JLG mehāniķis	Servisa un tehniskās apkopes rokasgrāmata
PIEZĪME: Apskates veidlapas saņemamas no JLG. Apskates veikšanai izmantojiet servisa un tehniskās apkopes rokasgrāmatu.				

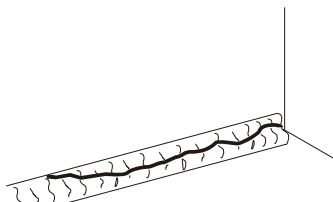
Pārbaude pirms startēšanas

Pirmspalaišanas apskatē jāietver šādas darbības:

1. **Tīrība** — pārbaudiet visas virsmas, vai tajās nav sūces (nenoplūst eļļa, degviela vai akumulatora šķidrums) vai svešķermeņi. Par sūcēm ziņot atbilstošam tehniskās apkopes personālam.
2. **Struktūra** — pārbaudiet, vai mašīnas struktūrā nav iespaidumu, bojājumu, plaisu metinātos savienojumos vai pamatmetālā un citu defektu.



Plaisas pamatsmetālā



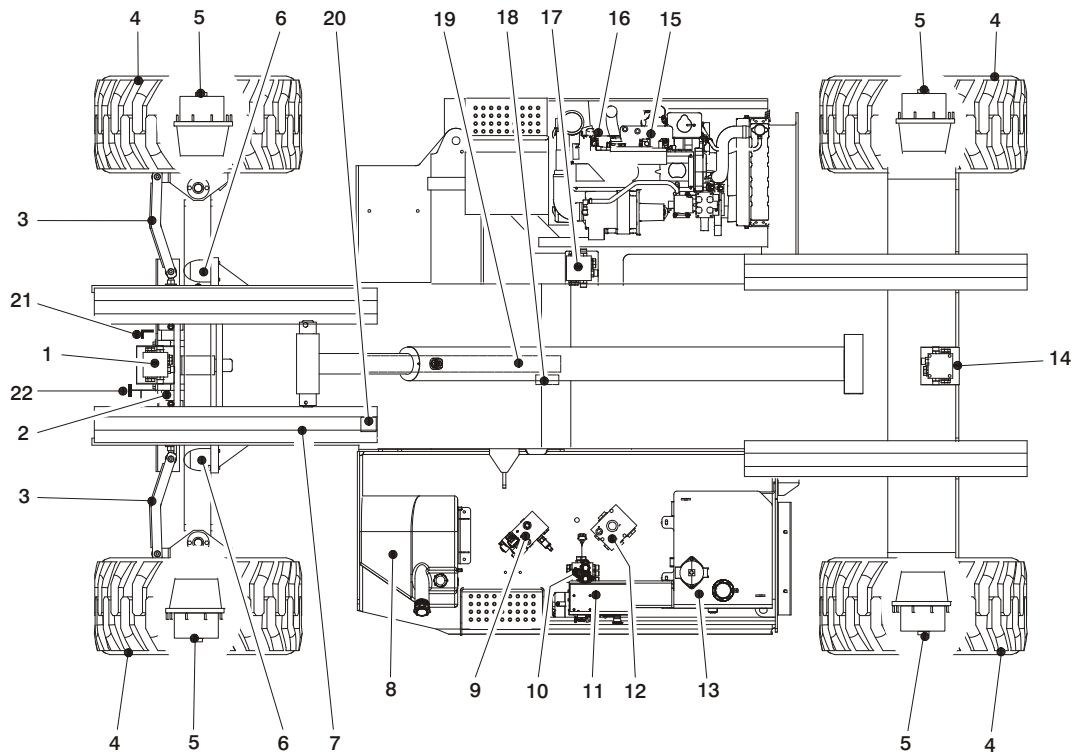
Plaisas metinātos savienojumos

3. **Informācijas plāksnītes un transporta bīstamības zīmes** — pārbaudiet, vai tās visas ir tīras un salasāmas. Pārbaudiet, vai netrūkst kāda informācijas plāksnīte un transporta bīstamības zīme (par informācijas plāksnīšu uzstādīšanu skatīt 3. nodaļā). Nodrošiniet, lai visas nesalasāmās informācijas plāksnītes un transporta bīstamības zīmes tiktu notīrītas vai nomainītas.

4. **Operatora un drošības rokasgrāmatas** — nodrošiniet, lai operatora un drošības rokasgrāmatas, AEM drošības rokasgrāmata (tikai ANSI tirdzniecības vietās) un ANSI atbildības rokasgrāmata (tikai ANSI tirdzniecības vietās) kopijas tiktu glabātas ugunsizturīgā uzglabāšanas vietā.
5. **“Apgaitas” apskate** — skatiet 2-1. attēlu.
6. **Akumulators** — uzlādējiet, ja nepieciešams.
7. **Degviela** (ar iekšdedzes dzinējiem piedzenamās mašīnas) — nepieciešamības gadījumā pievienojiet pareizā tipa degvielu.
8. **Hidrauliskā eļļa** — pārbaudiet hidrauliskās eļļas līmeni. Papildiniet hidraulisko eļļu, ja nepieciešams.
9. **Funkciju pārbaude** — kad “Apgaitas” apskate ir pabeigta, pārbaudiet funkcijas visām sistēmām vietā, kas ir brīva no gaisa un zemes līmeņa šķēršļiem. Informāciju par konkrētiem norādījumiem skatīt 4. nodaļā.

⚠ BRĪDINĀJUMS

JĀ MAŠĪNA NEDARBOJAS PAREIZI, NEKĀVĒJOTIES TO IZSLĒDZIET! PAR PROBLĒMU JĀPAZIŅO ATBILSTOŠAM TEHNISKĀS APKOPES PERSONĀLAM. NELIETOJIET MAŠĪNU, LĪDZ TĀ NAV ATZĪTA PAR LIETOŠANAI DROŠU.



Attēls 2-1. Apgaitas apskates shēma

VISPĀRĪGA INFORMĀCIJA

Sāciet “Apgaitas apskati” ar objektu Nr. 1, kā norādīts shēmā. Turpiniet pa labi (pretēji pulksteņrādītāju virzienam, ja skatās no augšas), pārbaudot katru detaļu pēc kārtas atbilstoši nosacījumiem, kas uzskatīti “Apgaitas apskates pārbaudes sarakstā”.

⚠ BRĪDINĀJUMS

LAI IZVAIRĪTOS NO TRAUMĀM, PĀRLIECINIETIES, VAI “APGAITAS APSKATES” LAIKĀ IR IZSLĒGTA MAŠĪNAS ELEKTROENERĢIJAS PADEVE.

PAZIŅOJUMS

NEAIZMIRSTIET VEIKT VIZUĀLU ŠASIJAS APAKŠDAĻAS APSKATI. ŠIS VIETAS PĀRBAUDE BIEŽI VIEN ATKLĀJ APSTĀKĻUS, KAS VAR RADĪT PAMATĪGUS MAŠĪNAS BOJĀJUMUS.

PIEZĪME: Katram objektam līdzās citiem minētajiem kritērijiem papildus pārlicinieties, vai ir visas detaļas, vai tās nav vajīgas, vai šie objekti ir droši nostiprināti un vai nav redzamu bojājumu.

PIEZĪME: Visiem riteņu stiprinājumiem jābūt pievilktiem ar 240 N·m (170 lb·ft).

1. Kustīgs kolektora vārsts (tikai 2WD) (ja piemērojams) — nav neatbalstīti vadi vai šļūtenes, nav bojāti vai pārrauti vadi.
2. Stūrēšanas cilindrs — sk. piezīmi.
3. Vārpsta, stūres svira un stūres savienojums — sk. piezīmi.
4. Riteņi un riepas — pareizi nostiprināti, nav iztrūkstošu stiprinājumu uzgriežņu. Skatīt 6. nodaļā Riepas un riteņi. Apskatiet, vai riteņi nav bojāti un ierūsējuši.
5. Ārējā granāta — sk. piezīmi.
6. Kustīgā ass, kustīgais cilindrs — sk. piezīmi.
7. Pantogrāfa strēles, centra savienojums un slīdoši pretnodiluma paliktņi — sk. piezīmi.
8. Degvielas tvertne — sk. piezīmi.
9. Galvenais vadības vārsts — nav neatbalstīti vadi vai šļūtenes, nav bojāti vai pārrauti vadi.
10. Izlīdzināšanas domkrata vārsts (ja iekļauts aprīkojumā) — nav neatbalstīti vadi vai šļūtenes, nav bojāti vai pārrauti vadi.

Attēls 2-2. Apgaitas apskates punkti — 1/2 lapa

NODAĪA 2 — LIETOTĀJA PIENĀKUMI, MAŠĪNAS SAGATAVOŠANA UN APSKATE

11. Zemes vadības ierīces — transporta bīstamības zīme nostiprināta un salasāma, vadības slēdži novietoti atpakaļ neitrālā pozīcijā, avārijas apstāšanās slēdzis darbojas normāli. Salasāmi vadības marķējumi.
12. Piedziņas vārsts (ja iekļauts aprīkojumā) — nav neatbalstīti vadi vai šļūtenes, nav bojāti vai pārrauti vadi.
13. Hidrauliskā šķidruma rezervuārs — ieteicamo hidrauliskā šķidruma līmeni rāda līmeņa rādītājs uz tvertnes. Gaisa pievades vāciņš ir nostiprināts un darbojas.
14. Kolektora vārsts (tikai 4WD) (ja piemērojams) — sk. piezīmi.
15. Dzinēja un hidrauliskā sūkņa mezglis — sk. piezīmi.
16. Akumulatora kabeļi un to novietojums — sk. piezīmi.
17. Piedziņas kolektora vārsts (tikai 4WD) (ja piemērojams) — sk. piezīmi.
18. Rotējošais slēdzis — sk. piezīmi.
19. Pacēlāja cilindrs — sk. piezīmi.
20. Klātbūtnes slēdzis — sk. piezīmi.
21. Drošības balsts — sk. piezīmi.
22. Manuāla nolaišana — sk. piezīmi.
23. Platformas vadības panelis (nav parādīts attēlā) — transporta bīstamības zīme nostiprināta un salasāma, vadības svira un slēdži atgriezti neitrālajā pozīcijā, visi slēdžu aizsargi ir savās vietās, palaides slēdzis un avārijas apstāšanās slēdzis darbojas pareizi, ekspluatācijas un drošības rokasgrāmata ir uzglabāšanas nodalījumā.
24. Platformas/margu uzstādīšana (nav parādīta attēlā) — sk. piezīmi.

Attēls 2-3. Apgaitas apskates punkti — 2/2 lapa

Funkciju pārbaude

Veiciet funkciju pārbaudi šādi:

1. No apakšējā vadības paneļa brīdīt, kad platformā nav kravas:
 - a. Pārbaudiet, vai visi slēdžu aizsargi ir savās vietās.
 - b. Izmēģiniet visas funkcijas. Atsauce Nodaļa 4, MAŠĪNAS EKSPLUATĀCIJA.
 - c. Pārbaudiet jaudas palīgsistēmu (vai manuālo nolaišanu). (Par pareizām ekspluatācijas procedūrām skatīt šīs rokasgrāmatas nodaļās par jaudas palīgsistēmu (vai manuālu nolaišanu).)
 - d. Pārbaudiet, vai nospiežot avārijas apstāšanās pogu, tiek bloķētas visas mašīnas funkcijas.
2. No platformas vadības paneļa:
 - a. Pārbaudiet, vai vadības panelis ir cieši nostiprināts pareizā vietā.
 - b. Pārbaudiet, vai visi slēdžu aizsargi ir savās vietās.
 - c. Izmēģiniet visas funkcijas un pārbaudiet visus ierobežojošos un automātiskās izslēgšanās slēdžus. Atsauce Nodaļa 4, MAŠĪNAS EKSPLUATĀCIJA, sk. Tabula 2-2 un Tabula 2-3.
 - d. Pārbaudiet, vai nospiežot avārijas apstāšanās pogu, tiek bloķētas visas mašīnas funkcijas.

Tabula 2-2. Maksimālais automātiskās atslēgšanās augstums

Modelis	Kustības atslēgšana augstumā
3394RT	1,9–2,7 m (6–9 ft)
4394RT	2,1–3 m (7–10 ft)

Tabula 2-3. Automātiskas izslēgšanās iestatījumi pie sagāzuma

Modelis	No priekšas uz aizmuguri	No vieniem sāniem uz otriem
3394RT (ANSI, Aus)	5° pilnā augstumā	8 m (5° līdz 26 ft) 9 m (4° līdz 30 ft) 10 m (3° līdz 33 ft)
4394RT (ANSI, Aus)	5° pilnā augstumā	8 m (5° līdz 26 ft) 9 m (4° līdz 30 ft) 13 m (3° līdz 43 ft)
3394RT/4394RT (CSA)	3° pilnā augstumā	3° pilnā augstumā

Tabula 2-3. Automātiskas izslēgšanās iestatījumi pie sagāzuma

Modelis	No priekšas uz aizmuguri	No vieniem sāniem uz otriem
3394RT/4394RT (CE)	5° pilnā augstumā	3° pilnā augstumā

3. Platformai atrodies transportēšanas (piekrautā) stāvoklī:
 - a. Uzbrauciet mašīnu uz slīpuma, kas nepārsniedz nominālo pārkari, un apstājieties, lai pārbaudītu, vai bremzes notur mašīnu vietā.
 - b. Nodrošiniet, ka platformas sagāzuma indikators ir izgaismots.

2.3 BLOKĒJOŠO CILINDRU TESTS

PAZIŅOJUMS

BLOKĒJOŠO CILINDRU SISTĒMAS TESTS JĀVEIC KATRU CETURKSNI UN KATRU REIZI, KAD TIEK MAINĪTA KĀDA SISTĒMAS SASTĀVDAĻA, VAI JA IR AIZDOMAS PAR SISTĒMAS NEPAREIZU DARBĪBU.

PIEZĪME: Pirms uzsākt bloķējošo cilindru testu, nodrošiniet, ka platforma ir pilnībā nolaista.

1. Novietojiet 15,2 cm (6 in) augstu bloku ar rampas paaugstinājumu kreisā priekšējā riteņa priekšā.
2. Platformas vadības pultī izvēlieties MAZU kustības ātrumu.
3. Ielieciet KUSTĪBAS vadības slēdzi UZ PRIEKŠU pozīcijā un uzmanīgi uzbrauciet mašīnu uz rampas paaugstinājuma, līdz kreisais priekšējais ritenis ir bloka virspusē.
4. Celiet mašīnas platformu apmēram 2,7 m (9 ft) modelim 3394RT vai 3,1 m (10 ft) modelim 4394RT.
5. Ielieciet KUSTĪBAS vadības slēdzi ATPAKAĻGAITAS pozīcijā un uzmanīgi nobrauciet mašīnu no bloka un rampas.
6. Nepieciešams, lai palīgdarbinieks pārbauda, lai redzētu, vai kreisais priekšējais ritenis ir bloķētā stāvoklī pacelts no zemes.
7. Nolaidiet mašīnas platformu, tad bloķējošais cilindrs atbrīvojas, un ritenis var balstīties uz zemes. Lai cilindrus atbrīvotu, var būt nepieciešams aktivizēt KUSTĪBU.
8. Novietojiet 15,2 cm (6 in) augsto bloku ar rampas paaugstinājumu labā priekšējā riteņa priekšā.

9. Platformas vadības pultī izvēlieties MAZU kustības ātrumu.
10. Ielieciet KUSTĪBAS vadības slēdzi UZ PRIEKŠU pozīcijā un uzmanīgi uzbrauciet mašīnu uz rampas paaugstinājuma, līdz labais priekšējais ritenis ir bloka virspusē.
11. Celiet mašīnas platformu apmēram 2,7 m (9 ft) modelim 3394RT vai 3,1 m (10 ft) modelim 4394RT.
12. Ielieciet KUSTĪBAS vadības slēdzi ATPAKAĻGAITAS pozīcijā un uzmanīgi nobrauciet mašīnu no bloka un rampas.
13. Nepieciešams, lai palīgdarbinieks pārbauda, lai redzētu, vai labais priekšējais ritenis ir bloķētā stāvoklī pacelts no zemes.
14. Nolaidiet mašīnas platformu, tad bloķējošais cilindrs atbrīvojas, un ritenis var balstīties uz zemes. Lai cilindrus atbrīvotu, var būt nepieciešams aktivizēt KUSTĪBU.
15. Ja bloķējošie cilindri nedarbojas pareizi, pirms jebkādas turpmākās darbības kvalificētam personālam jānovērs darbības traucējumi.

2.4 DUALĀ DEGVIELAS SISTĒMA (JA IEKĻAUTA APRĪKOJUMĀ)



**BEZ DZINĒJA APSTĀDINĀŠANAS IESPĒJAMS
PĀRSLĒGTIES NO VIENA DEGVIELAS AVOTA UZ OTRU.
JĀBŪT SEVIŠĶI UZMANĪGIEM UN JĀPILDA ŠĀDAS
INSTRUKCIJAS.**

Mainot no benzīna uz sašķidrināto naftas gāzi (LP Gas):

1. Iedarbiniet dzinēju no apakšējās vadības pults.
2. Sašķidrinātās naftas gāzes piegādes tvertnei atveriet rokas ventili, to pagriežot pretēji pulksteņrādītāju virzienam.
3. Kamēr dzinējs darbojas, ievietojiet LPG/GĀZES IZVĒLES slēdzi platformas vadības pultī sašķidrinātās naftas gāzes pozīcijā.

Mainot no sašķidrinātās naftas gāzes uz benzīnu:

1. Kamēr dzinējs darbojas ar sašķidrināto naftas gāzi stāvoklī bez slodzes, ievietojiet LPG/GĀZES IZVĒLES slēdzi platformas vadības pultī GĀZES IZVĒLES pozīcijā.

2. Ja dzinējs “raustās”, jo trūkst benzīna, ievietojiet slēdzi LPG stāvoklī, līdz dzinējs atgūst vienmērīgu darbību, tad ievietojiet slēdzi atpakaļ GĀZES IZVĒLES pozīcijā. Atkārtojiet pēc vajadzības, kamēr dzinējs ar benzīnu darbojas vienmērīgi.

Sašķīdinātās naftas gāzes piegādes tvertnei aizveriet rokas ventili, to pagriežot pulksteņrādītāju virzienā.

NODAĪA 2 — LIETOTĀJA PIENĀKUMI, MAŠĪNAS SAGATAVOŠANA UN APSKATE



PIEZĪMES:

NODAĻA 3. LIETOTĀJA PIENĀKUMI UN MAŠĪNAS KONTROLE

3.1 VISPĀRĪGA INFORMĀCIJA

PAZIŅOJUMS

TĀ KĀ RAŽOTĀJAM NAV TIEŠAS KONTROLES PĀR MAŠĪNAS IZMANTOŠANU UN EKSPLUATĀCIJU, TAD DROŠĪBAS APSVĒRUMU IEVĒROŠANA ŠAJĀS JOMĀS IR LIETOTĀJA UN VIŅA APKALPOJOŠĀ PERSONĀLA ATBILDĪBA.

Šajā nodaļā sniegta visa informācija, kas nepieciešama, lai izprastu vadības ierīču funkcijas.

3.2 DARBA RĀDĪTĀJI UN IEROBEŽOJUMI

Vispārīga informācija

Pamatprasība jebkuram lietotājam vienmēr ir, lai viņam, neatkarīgi no pieredzes ar līdzīga tipa aprīkojumu, būtu pilnīgas zināšanas par mašīnas darba rādītājiem un ierobežojumiem.

Transporta brīdinājuma zīmes

Darba laikā ir svarīgi atcerēties, kas pie vadības blokiem rakstīts transporta brīdinājuma zīmēs BRIESMAS, BRĪDINĀJUMS, UZMANĪBU, SVARĪGI un INSTRUKCIJA. Šī informācija ir izvietota dažādās vietās, lai brīdinātu personālu par potenciālajiem draudiem, ko rada mašīnas darba rādītāju un slodzes ierobežojumi. Lai uzzinātu iepriekšminēto transporta bīstamības zīmju skaidrojumus, skatīt priekšvārdu.

Celtspēja

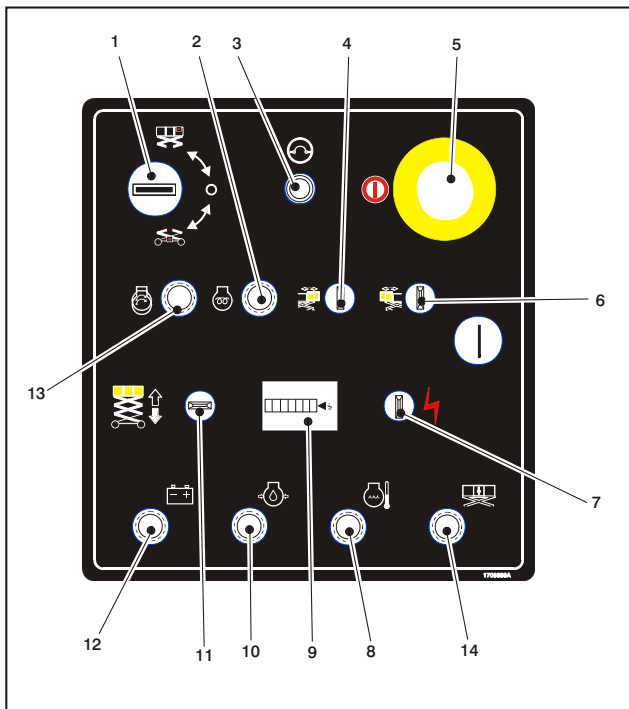
Platformu var pacelt virs iekraušanas pozīcijas ar kravu platformā vai bez tās, ņemot vērā šādus kritērijus:

1. Mašīna ir novietota uz gludas, cietas un līdzenas virsmas.
2. Krava atbilst ražotāja noteiktajai nominālajai celtspējai.
3. Visas mašīnas sistēmas darbojas pareizi.

Stabilitāte

Šī mašīna, kuru oriģināli izgatavojis JLG un kuru lieto norādītajā celtspējas diapazonā uz gludas, cietas un līdzenas atbalstvirsmas, nodrošina gaisa platformas stabilitāti visām platformas pozīcijām.

3.3 VADĪBAS IERĪCES UN INDIKATORI



1. Platformas/apakšējā vadības bloka slēdzis
2. Kvēlsvece (tikai dīzeļdzinējam)
3. Automātslēdzis
4. Automātiskā grīda (priekšējā) (ja iekļauta aprīkojumā)
5. Avārijas apstāšanās slēdzis
6. Automātiskā grīda (aizmugurējā) (ja iekļauta aprīkojumā)
7. Papildu barošana (ja iekļauta aprīkojumā)
8. Ūdens temperatūra
9. Stundu skaitītājs
10. Eļļas spiediens
11. Pacelšana
12. Akumulators
13. Iedarbināšana
14. Platformas pārslodzes indikators (ja iekļauts aprīkojumā)

Attēls 3-1. Apakšējais vadības bloks

Apakšējais vadības bloks (sk. 3-1. attēlu)

BRĪDINĀJUMS

NESTRĀDĀJIET NO APAKŠĒJĀ VADĪBAS BLOKA, JA PLATFORMĀ IR PERSONĀLS, IZŅEMOT AVĀRIJAS SITUĀCIJAS.

VISAS IESPĒJAMĀS PIRMSEKSPLUATĀCIJAS PĀRBAUDES UN APSKATES VEICIET NO APAKŠĒJĀ VADĪBAS BLOKA.

PIEZĪME: Kad mašīnu izslēdz, lai to uz nakti novietotu stāvvietā vai, lai uzlādētu akumulatoru, avārijas apstāšanās un barošanas selektora slēdži jāpārvieto izslēgtā pozīcijā, lai novērstu akumulatora nevajadzīgu lietošanu.

1. Platformas/apakšējā vadības bloka slēdzis (barošanas selektora slēdzis). Ar atslēgu darbināms trīs pozīciju barošanas selektora slēdzis nodrošina darba strāvu platformai vai apakšējām vadības ierīcēm atbilstoši izvēlētajai pozīcijai. Ja slēdzis atrodas platformas pozīcijā, tas nodrošina barošanu avārijas apstāšanās slēdzim platformas vadības panelī. Ja slēdzis pārvietots uz apakšējā vadības bloka pozīciju, tas nodrošina barošanu apakšējam vadības blokam. Apakšējā vadības bloka avārijas apstāšanās slēdzis nodrošina barošanu atslēgas slēdzim. Ja barošanas selektora slēdzis ir

izslēgšanas centra pozīcijā, barošana tiek atslēgta gan platformai, gan apakšējam vadības blokam, un atslēgu var izņemt, lai izslēgtu mašīnu.

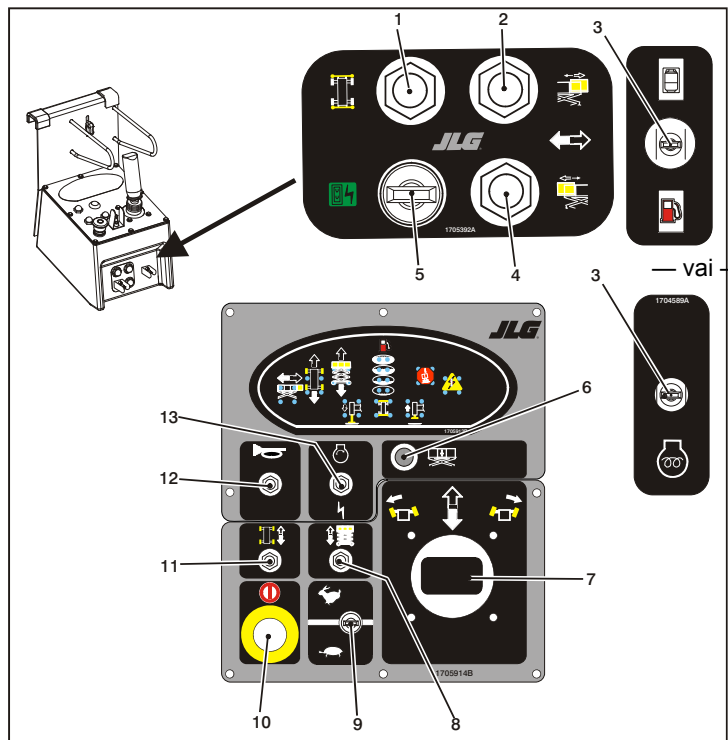
2. Kvēlsveču slēdzis (tikai dīzeļdzinējam) — Išlaicīgas pieskares, nospiešanas pogas tipa slēdzis, kas piegādā elektroenerģiju dzinēja kvēlsvecēm, kas jānospiež, lai uzsāktu auksto palaišanu. Noklusējuma taimeris uz 5 sekundēm neļauj iedarbināšanas pogai darboties pirms šis laiks ir pagājis.
3. Automātslēdzis — automātslēdzis ieslēgsies, ja mašīna ir īsslēgums vai pārslodze.
4. Priekšējā automātiskā grīda (ja iekļauta aprīkojumā) — trīs pozīciju īslaicīgas pieskares slēdzis nodrošina barošanu priekšējai elektriskajai grīdai. Kad šis slēdzis ir ieslēgts, tad priekšējā automātiskā grīda tiek paplašināta vai savērsta.
5. Aizdedzes/avārijas apstāšanās slēdzis — divu pozīciju sarkans sēnes formas aizdedzes/avārijas apstāšanās slēdzis, kas IESLĒGTS pozīcijā un barošanas padeves selektora slēdzis apakšējā vadības bloka pozīcijā, nodrošina barošanu apakšējam vadības blokam. Turklāt slēdži var lietot, lai avārijas gadījumā atslēgtu strāvu funkcijas vadības ierīcēm. Barošanu var ieslēgt, pavelkot slēdži uz āru (ieslēgts), un izslēgt, iespiežot slēdži uz iekšu (izslēgts).

NODAĪA 3 — LIETOTĀJA PIENĀKUMI UN MAŠĪNAS KONTROLE

6. Aizmugurējā automātiskā grīda (ja iekļauta aprīkojumā) — trīs pozīciju īslaicīgas pieskares slēdzis nodrošina barošanu aizmugurējai automātiskajai grīdai. Kad šis slēdzis ir ieslēgts, tad priekšējā automātiskā grīda tiek paplašināta vai savērsta.
7. Papildu barošana (ja iekļauta aprīkojumā) (tikai papildu automātiskās grīdas gadījumā) — šis slēdzis ir paredzēts darbam ar papildu automātiskām grīdām. Ja mašīna zaudē dzinēja jaudu, šis slēdzis ļauj operatoram savērst vienu vai abas automātiskās grīdas.
8. Ūdens temperatūra — iedegas, ja dzinējs ir pārkaršis.
9. Stundu skaitītājs — mašīna ir aprīkota ar stundu skaitītāju, lai norādītu, cik stundas mašīna ir darbināta.
10. Eļļas spiediens — iedegas, ja dzinēja eļļas spiediens nokrītas pārāk zemu.
11. Pacēlāja slēdzis — trīs pozīciju, īslaicīgas pieskares pacelšanas vadības slēdzis nodrošina platformas pacelšanu un nolaišanu, kad tas ir pozīcijā uz augšu vai uz leju.
12. Akumulators — iedegas, kad ir akumulatora uzlādes līmenis ir zems.
13. Iedarbināšanas slēdzis — īslaicīgas pieskares, nospiešanas pogas tipa slēdzis, kas piegādā elektroenerģiju startera solenoīdam, ja avārijas apturēšanas slēdzis ir IESLĒGTS pozīcijā un iedarbināšanas poga ir nospiesta.

PIEZĪME: *Dzinēju nevar iedarbināt, kamēr kvēlsveces ir ieslēgtas.*

14. Platformas pārslodzes indikators (ja iekļauts aprīkojumā) — iedegas, ja platforma kļūst pārslogota.



1. Līmeņošanas domkratu izvēle (ja iekļauts aprīkojumā)
2. Priekšējā paneļa paplašināšanas izvēle (ja iekļauts aprīkojumā)
3. Duālās degvielas izvēle/kvēlsvece (ja iekļauta aprīkojumā)
4. Aizmugurējā paneļa paplašināšanas izvēle
5. Ģenerators — ieslēgts/izslēgts
6. Pārslodzes indikators (ja iekļauts aprīkojumā)
7. Kontrollera un stūrēšanas slēdzis
8. Pacēlāja izvēle
9. Pārnesuma slēdzis
10. Avārijas apstāšanās slēdzis
11. Kustības izvēle
12. Signāлтаures poga
13. Iedarbināšanas slēdzis

Attēls 3-2. Platformas vadības bloks

Platformas vadības bloks (sk. 3-2. attēlu)

PAZIŅOJUMS

VADĪBAS PANEĻUS NEDRĪKST MAINĪT NO VIENAS MAŠĪNAS UZ CITU.

1. Automātiskie līmeņošanas domkrati (pēc izvēles) — ja atrodas nospiebtā pozīcijā, gaisma iedegas uz indikatora, kas ieslēdz šo funkciju uz 5 sekundēm. Pārvietojot vadības sviru uz priekšu, līmeņošanas domkrati tiek nolaisti. Pārvietojot vadības sviru atpakaļ, līmeņošanas domkrati tiek pacelti. Kad mašīna ir līmenī, domkrati pārtrauc izvēršanu, un iedegas domkratu iestatījuma gaisma.

PIEZĪME: *Pēc tam, kad sākotnējais kontakts ar zemi ir izveidots, automātiskajai līmeņošanas funkcijai būs 2–5 sekunžu pauze, un tad sāksies mašīnas pareiza nolīmeņošana. Kad tā ir nolīmeņota, slīpuma gaisma platformas vadības panelī pārstās mirgot.*

PIEZĪME: *Automātiskajai līmeņošanas sistēmai ir prioritātes funkcija, kas ļauj operatoram noregulēt (vienādot) mašīnas līmeni pa kreisi vai pa labi, kad platforma ir pilnīgi nolaista. Izmantojiet šīs instrukcijas, lai noregulētu mašīnas līmeni.*

- a. Izvēlieties līmeņošanas domkrata izvēles slēdzi un spiediet uz kontrollera palaides slēdzi.

- b. Lai līmeņošanas domkratus noregulētu pa kreisi, aktivizējiet slēdzi kontrollera virspusē pa kreisi. Lai noregulētu pa labi, aktivizējiet slēdzi kontrollera virspusē pa labi. Izvēlētajai pusei iedegsies līmeņošanas domkrata indikatora gaisma.

PIEZĪME: *Jūs nevarat noregulēt mašīnas līmeni, ja ir uzstādīta EASI-CLADDER™ iespēja.*

2. Priekšējās grīdas paplašināšanas izvēle (pēc izvēles) — lai veiktu automātiskā grīdas paplašināšanu, šī poga jānospiež kopā ar vadības sviru. Grīdu paplašina, pārvietojot kontrolleri uz priekšu. Grīdu savērš, pārvietojot kontrolleri atpakaļ.
3. Duālās degvielas izvēle/kvēlsvece — šis slēdzis ir uzstādīts, lai mainītu no benzīna uz propāna gāzi mašīnās, kuras aprīkotas ar duālās degvielas iespēju. Mašīnās, kuras aprīkotas ar dīzeļdzinēju, šis slēdzis kalpo kā kvēlsveces slēdzis.
4. Aizmugurējās grīdas paplašināšanas izvēle (pēc izvēles) — lai veiktu automātiskās grīdas paplašināšanu, šī poga jānospiež kopā ar vadības sviru. Grīdu paplašina, pārvietojot kontrolleri uz priekšu. Grīdu savērš, pārvietojot kontrolleri atpakaļ.
5. Ģenerators iedarbināšanas slēdzis (pēc izvēles) — šis pārslēgšanas slēdzis, ja to lieto, ieslēdz ģeneratoru un iestata dzinēja apgriezienus.

6. Pārslodzes indikators (ja iekļauts aprīkojumā) – norāda, ka platforma ir pārslogota. Skaņas signāls arī signalizēs, ja platforma ir pārslogota.

PIEZĪME: Ja pārslodzes indikators ir izgaismots, visas funkcijas platformas vadības panelī tiek aizturētas. Izmantojot apakšējo vadības bloku vai manuālās nolaišanas funkciju, pilnībā nolaidiet mašīnu un samaziniet platformā esošās kravas svaru tā, lai kopējais svars nepārsniegtu nominālo darba slodzi, kas norādīta celtspējas plāksnītē.

7. Kontrollera un stūrēšanas slēdzis

- a. Vadības svira — vadības svira kontrolē piecas funkcijas: kustību, celšanu, automātisko grīdu, līmeņošanas domkratus un stūrēšanu. Pirms pārvietot vadības sviru kontrollera kustības laikā, jāizvēlas kustības, celšanas, automātiskās grīdas vai līmeņošanas domkrata funkcijas slēdzis, un sarkanais palaides slēdzis jātur nospiests. Pēc kustības funkcijas izvēlēšanās, pārvietojot vadības sviru uz priekšu, mašīna virzīsies uz priekšu, bet, pārvietojot vadības sviru atpakaļ, mašīna virzīsies atpakaļgaitā. Pēc pacelšanas funkcijas izvēles, pārvietojot vadības sviru uz priekšu, platformu paceļ uz augšu, bet, pārvietojot vadības sviru atpakaļ, platformu nolaiž. Pēc automātiskās grīdas funkcijas izvēles, pārvietojot vadības sviru uz priekšu,

automātiskās grīdas paplašinājums tiek paplašināts, bet, pārvietojot vadības sviru atpakaļ, automātiskās grīdas paplašinājums tiek savērsts. Pēc līmeņošanas domkratu funkcijas izvēles, pārvietojot vadības sviru uz priekšu, visi četri līmeņošanas domkrati tiek izvilkti, bet, pārvietojot rokas kontrolleri atpakaļ, līmeņošanas domkrati tiek ievilkti. Ātrumu visām izvēlētajām funkcijām (izņemot līmeņošanas domkratus) proporcionāli kontrolē ar rokas kontrollera gājienu attālumu. Ar īkšķi darbināmais stūrēšanas slēdzis rokas kontrollera augšdaļā aktivizē stūrēšanas riteņus aktivizētajā virzienā (pa labi vai pa kreisi).

- b. Stūrēšanas slēdzis/automātiskās līmeņošanas un vienādošanas regulēšana — stūrēšanas/automātiskās līmeņošanas un vienādošanas regulēšana atrodas vadības sviras augšdaļā. Izvēloties kustības funkciju un nospiežot slēdzi pa labi, tas pagriezīs riteņus pa labi. Nospiežot slēdzi uz kreiso pusi, riteņi griežas pa kreisi. Kad tiek izvēlēta automātiskā līmeņošana, šo slēdzi lieto, lai manuāli noregulētu (vienādotu) mašīnas nolīmeņošanu pa kreisi vai pa labi. Par līmeņošanas domkrata darba procedūrām skatīt Nodaļa 4.3.
8. Pacelēja izvēle — ja to izvēlas, tad pacelšanas funkcija būs aktīva 5 sekundes. Pārvietojot vadības sviru uz priekšu vai atpakaļ virzienā šo 5 sekunžu laikā, notiks

NODAĪA 3 — LIETOTĀJA PIENĀKUMI UN MAŠĪNAS KONTROLE

pacelšanas kustība ar ātrumu atkarībā no diapazona, ko izvēlas ar zems/liels slēdzi un attālumu, kādā kontrolers tiek paviszīts no centra. Proporcionāla veikta vadība neietekmē pacēlāja nolaišanas funkciju.

UZMANĪBU

NEVEICIET “PACĒLĀJA NOLAIŠANU”, PIRMS NAV PILNĪBĀ SAVĒRSTI PLATFORMAS PAPLAŠINĀJUMI.

9. Pārnesuma slēdzis — trīs pozīciju pārnesuma slēdzis ļauj operatoram izvēlēties lielu dzinēja pārnesumu/lielu ātrumu, lielu dzinēja pārnesumu/mazu ātrumu vai vidēju dzinēja pārnesumu/mazu ātrumu.

UZMANĪBU

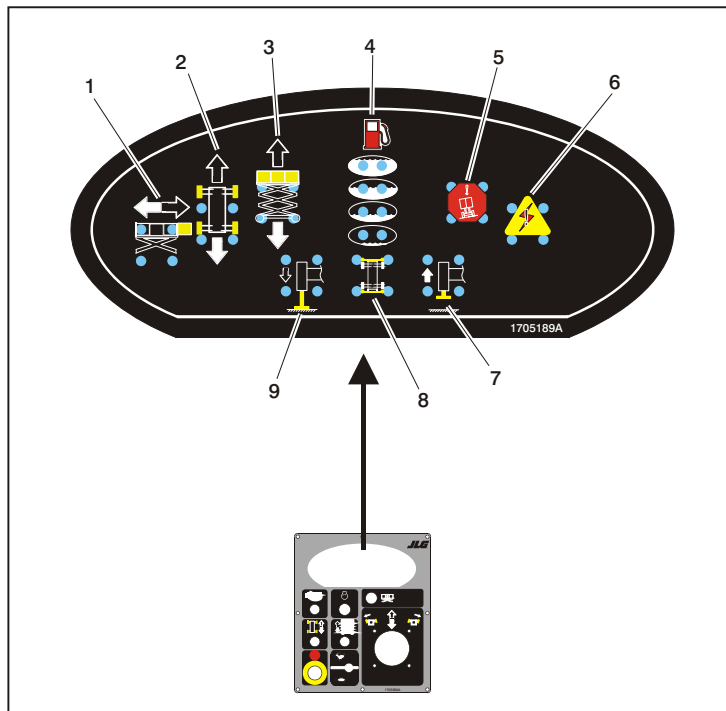
NELIETOJIET LIELU ĀTRUMA DIAPAZONU SLĒGTĀS TĒLPĀS VAI ATPAKAĻGĀITĀS KUSTĪBĀ.

PIEZĪME: *Liels kustības ātrums tiek atslēgts, ja platformu paceļ virs automātiskās atslēgšanas augstuma (skatīt Tabula 2-2). Ja platformu nolaiž zem automātiskās atslēgšanas augstuma, ieslēdzas lielais kustības ātrums.*

10. Avārijas apstāšanās slēdzis – divu pozīciju sarkans sēnes formas avārijas apstāšanās slēdzis darbojas, lai nodrošinātu jaudu platformas vadības blokam un avārijas gadījumā atslēgtu barošanu platformas funkciju

vadības ierīcēm. Kad barošanas selektora slēdzis ir novietots platformas pozīcijā, barošanu iespējams izslēgt, pavelkot slēdzi uz āru (ieslēgts), un izslēgt, iespiežot slēdzi uz iekšu (izslēgts).

11. Kustības selektora slēdzis — ja to izvēlas, tad kustības funkcija būs aktīva 5 sekundes. Pārvietojot vadības sviru uz priekšu vai atpakaļ virzienā šo 5 sekunžu laikā, notiks virzības kustība ar ātrumu atkarībā no diapazona, ko izvēlas ar mazs/liels slēdzi un attālumu, kādā kontrolers tiek paviszīts no centra.
12. Signāлтаure — aktivizēts šis spiedpogas slēdzis ļauj operatoram brīdināt tuvumā esošo personālu, kad mašīna strādā noteiktajā vietā.
13. Iedarbināšana/papildu barošana — ja šis slēdzis ir nospiests, barošana tiek padota uz iedarbināšanas solenoīdu, ja avārijas apstāšanās slēdzis ir ieslēgtā pozīcijā. Šis slēdzis kalpo arī kā papildu barošanas slēdzis, ja iekļauts aprīkojumā.



Attēls 3-3. Indikatoru panelis

Indikatoru vadības panelis (sk. 3-3. attēlu)

1. Automātiskās grīdas indikators — šis indikators iedegas laikā, kad tiek aktivizēta automātiskās grīdas izvēle.
2. Kustības indikators — šis indikators iedegas, kad tiek aktivizēta kustības izvēles funkcija.
3. Pacelāja indikators — šis indikators iedegas, kad tiek aktivizēta pacelšanas funkcija.
4. Degvielas mērītāja indikators — iedegsies attiecīgā gaisma atbilstoši atlikušās degvielas apjomam pacelājā.
5. Slīpuma indikators — šī gaisma iedegas laikā, kad mašīna tiek novietota vai virzās pa slīpumu, pārsniedzot pieļaujamo normu.

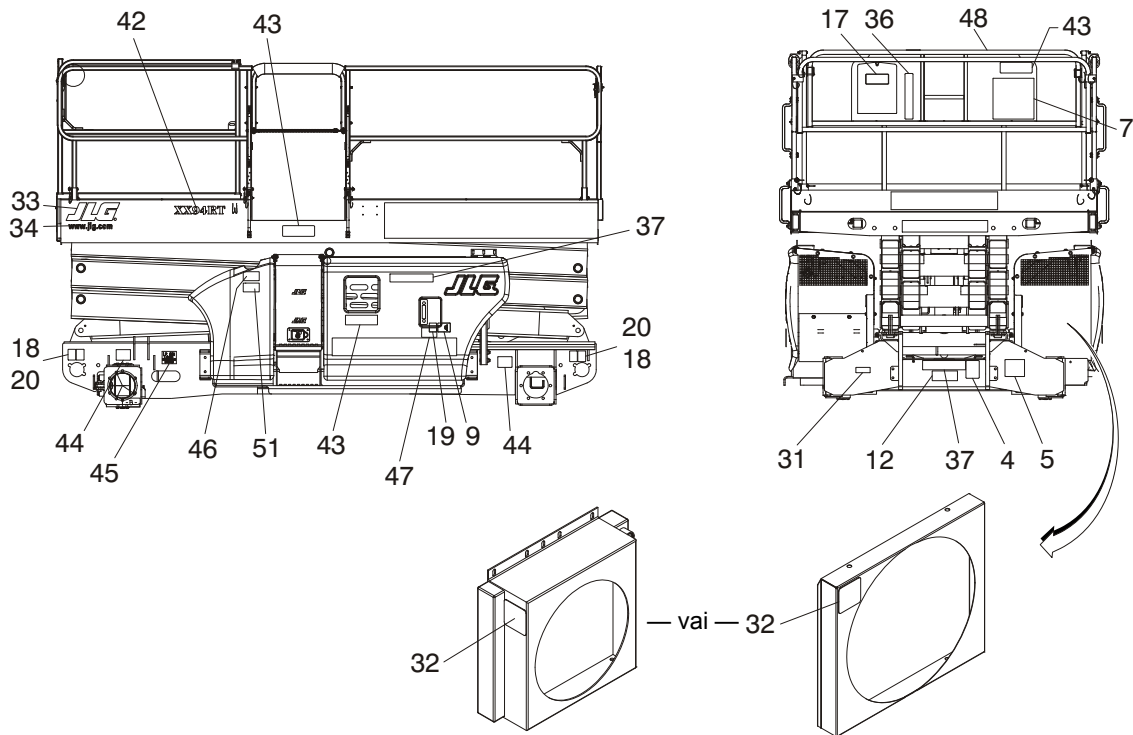
UZMANĪBU

JĀ DARBOJAS SLĪPUMA TRAUKSME, KAD IR PACELTA PLATFORMA, TAD PILNĪBĀ NOLAIDIET PLATFORMU, PĒC TAM NOVIETOJIET MAŠĪNU TĀ, LAI TĀ BŪTU HORIZONTĀLĀ STĀVOKLĪ, PIRMS ATKAL MĒĢINĀT PACELT PLATFORMU.

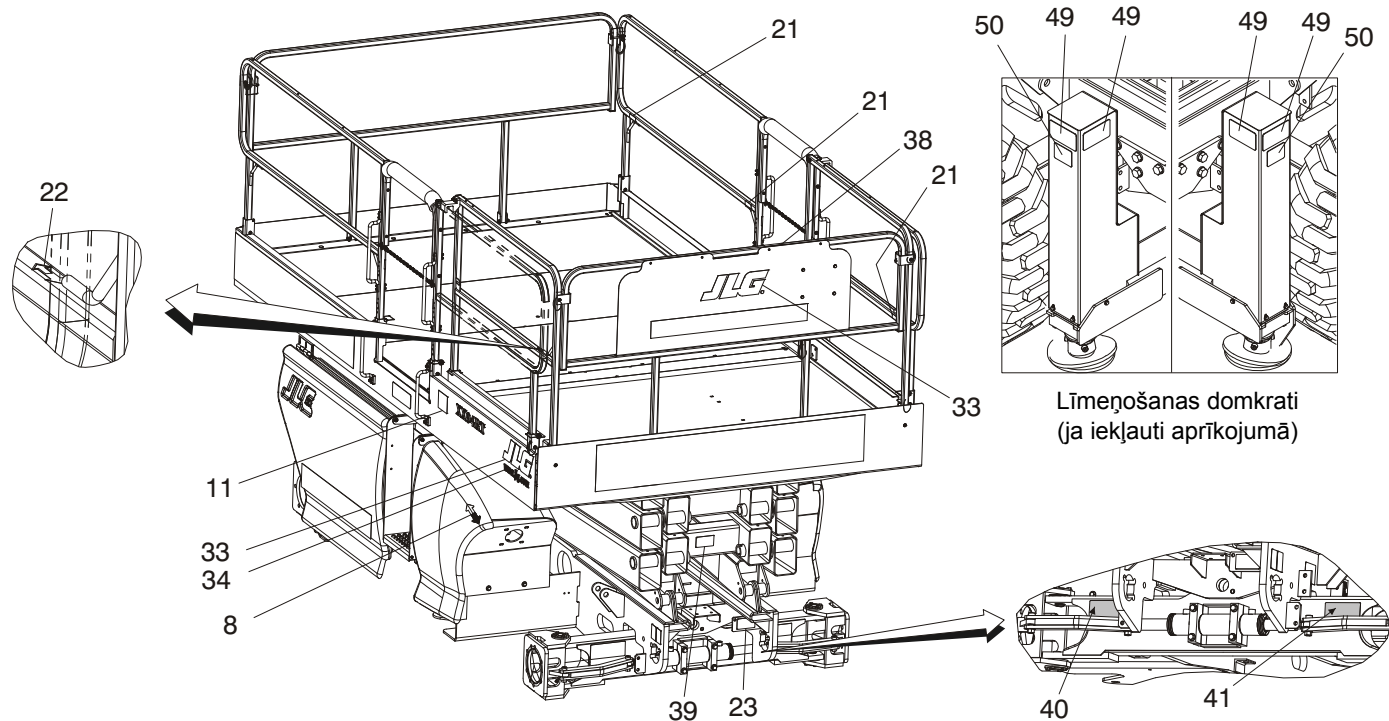
6. Sistēmas kļūmes indikators — šī brīdinājuma gaisma izgaismo atbilstošo apdraudējuma kodu (mirgojošs kods).
7. Līmeņošanas domkrati pilnībā savērsti — šis indikators iedegas, kad līmeņošanas domkrati ir pilnībā ievilkti.
8. Līmeņošanas domkrati darbībā — šis indikators iedegas, kad līmeņošanas domkrati tiek darbināti.
9. Līmeņošanas domkrati iestatīti — šis indikators iedegas, kad līmeņošanas domkrati ir iestatīti.
10. Slīpuma trauksmes brīdinājuma signāлтаure (nav parādīts) — slīpuma trauksmes brīdinājuma signāлтаure tiek aktivizēta, ja šasija atrodas uz slīpuma, kas ir lielāks par pieļaujamo normu.

UZMANĪBU

NESTRĀDĀJIET AR MAŠĪNU, JA BRĪDĪ, KAD PLATFORMA IR PACELTA VIRS NOSTIPRINĀJUMA POZĪCIJAS, IR IESPĒJAMS LIELS KUSTĪBAS ĀTRUMS.



Attēls 3-4. Plāksnīšu novietojums — 1/2 lapa (ANSI)



Attēls 3-5. Plāksnišu novietojums — 2/2 lapa (ANSI)

NODAĪA 3 — LIETOTĀJA PIENĀKUMI UN MAŠĪNAS KONTROLE

Tabula 3-1. Plāksnīšu novietojuma apzīmējumi — ANSI

Objekta Nr.	ANSI (0271752-5)	Angl./Ķīna (0275100-2)	(CSA) (0271755-4)	Angl./Spān. (0271766-3)	Port./Spān. (0271767-3)
1-3	--	--	--	--	--
4	1700584	1700584	1700584	1700584	1700584
5	1702153	1704607	1704006	1704007	1704008
6	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631
7	1703816	1705195	1704684	1704691	1704699
8	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687
9	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412
10	--	--	--	--	--
11	3251813	3251813	3251813	3251813	3251813
12	1001092250	1001092251	1001092250	1001092250	1001092250
13-16	--	--	--	--	--
17	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509
18	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811
19	1703812	1703812	1703812	1703812	1703812
20	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814
21	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277
22	1703819	1703819	1703819	1703819	1703819
23	1703822	1703822	1703822	1703822	1703822

NODAĪA 3 — LIETOTĀJA PIENĀKUMI UN MAŠĪNAS KONTROLE

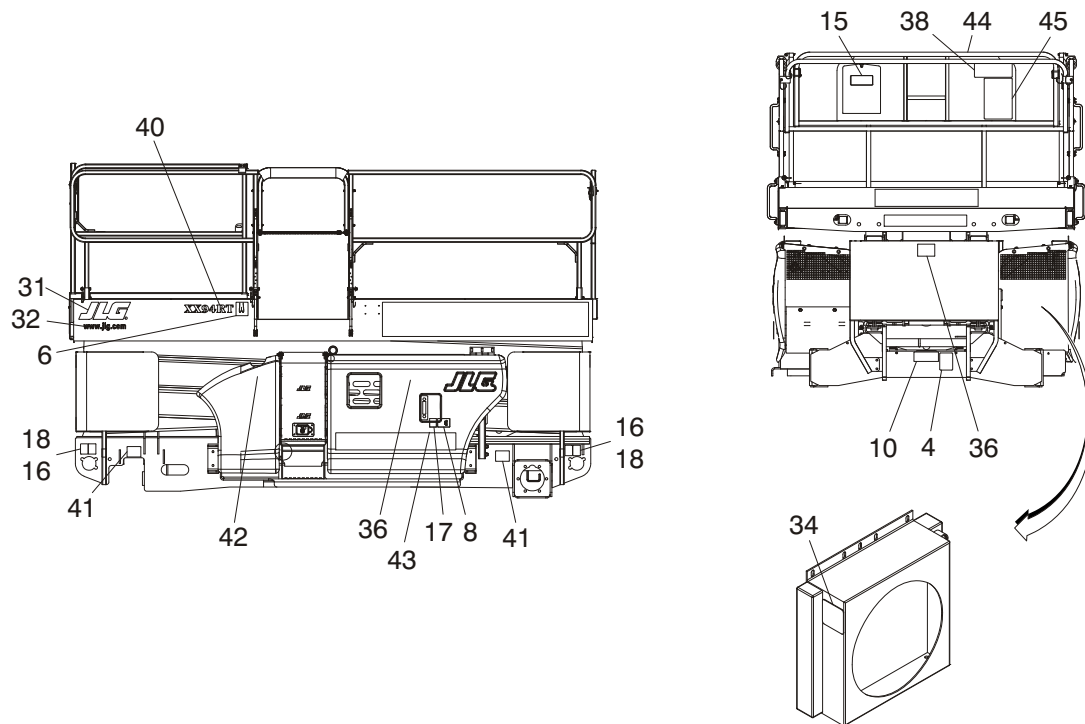
Tabula 3-1. Plāksnīšu novietojuma apzīmējumi — ANSI

Objekta Nr.	ANSI (0271752-5)	Angl./Ķīna (0275100-2)	(CSA) (0271755-4)	Angl./Spān. (0271766-3)	Port./Spān. (0271767-3)
24-30	--	--	--	--	--
31	--	--	1705303	--	--
32	1703162	1703162	1703162	1703162	1703162
33	1702773	1702773	1702773	1702773	1702773
34	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885
35	--	--	--	--	--
36	1705190	1705190	1705314	1705315	1705317
37	1703818	1705193	1704686	1704693	1704701
38	1703821	1705194	1704687	1704694	1704702
39	1705019	1705019	1705019	1705019	1705019
40	1704432	1705943	1705311	1705316	1705318
41	1703823	1705944	1705040	1705041	1705043
42					
3394RT	1705038	1705038	1705038	1705038	1705038
4394RT	1705039	1705039	1705039	1705039	1705039
43					
3394RT	1705020	1705020	1705020	1705020	1705020
	1702757	1702757	1702757	1702757	1702757
4394RT	1705021	1705021	1705021	1705021	1705021
	1705022	1705022	1705022	1705022	1705022

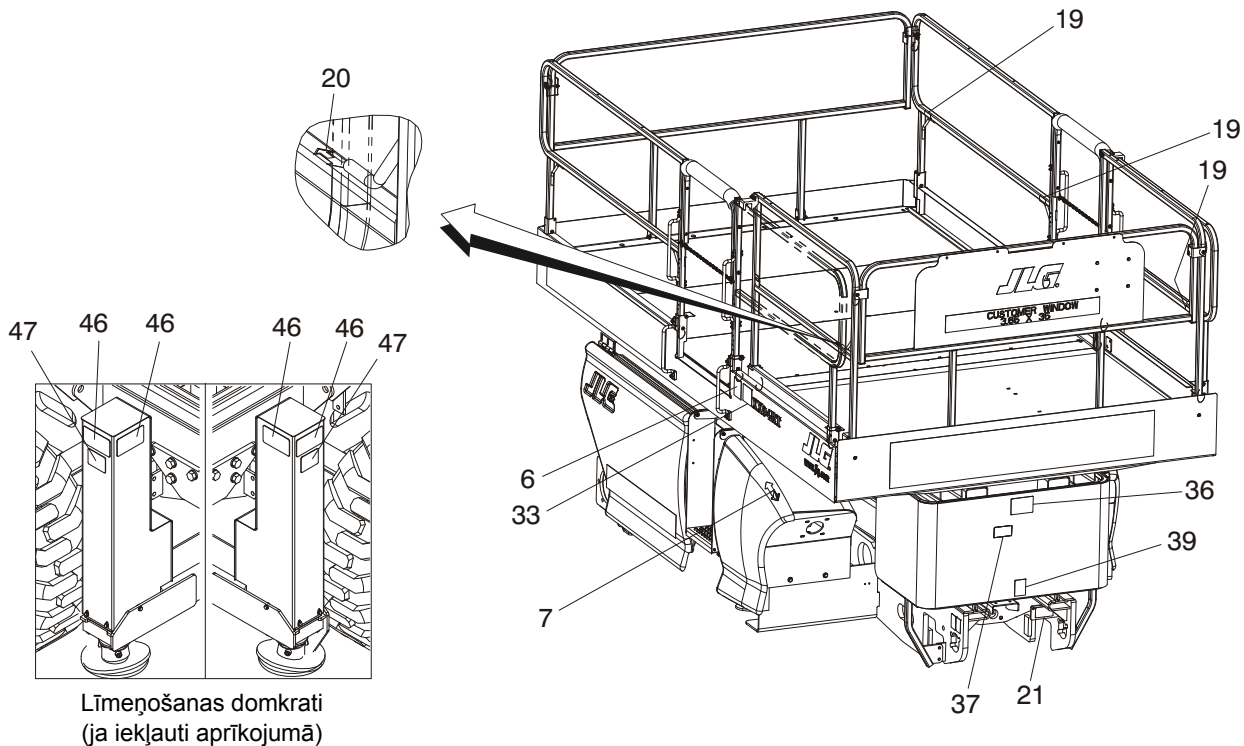
NODAĪA 3 — LIETOTĀJA PIENĀKUMI UN MAŠĪNAS KONTROLE

Tabula 3-1. Plāksnīšu novietojuma apzīmējumi — ANSI

Objekta Nr.	ANSI (0271752-5)	Angl./Ķīna (0275100-2)	(CSA) (0271755-4)	Angl./Spān. (0271766-3)	Port./Spān. (0271767-3)
44	1703493	1703493	1703493	1703493	1703493
45	1700818	1700818	1704271	1700818	1702720
46	1701542 1701505	1701542 1701505	1701542 1701505	1701542 1701505	1701542 1701505
47	1702788 1704174	--	1702788 1704174	--	--
48	1702962 1702961	--	1702962 1702961	--	--
49	1701214	1701214	1704690 1701214	1704697	1704698
50	1705042	1705042	1705042	1705042	1705042
51	1001108923	--	1001108923	--	--



Attēls 3-6. Plāksnišu uzstādīšana — 1/2 lapa (CE/AUS)



Attēls 3-7. Plāksnīšu uzstādīšana — 2/2 lapa (CE/AUS)

NODAĪA 3 — LIETOTĀJA PIENĀKUMI UN MAŠĪNAS KONTROLE

Tabula 3-2. Plāksnīšu apzīmējumi — CE/AUS

Objekta Nr.	CE/AUS (0275086-2)
1-3	--
4	1700584
5	1702631
6	1705515
7	1703687
8	1704412
9	--
10 CE AUS	3252533 3252534
11-14	--
15	1701509
16	1703811
17	1703812
18	1703814
19	1704277
20	1703819
21	1703822
22-30	--

Tabula 3-2. Plāksnīšu apzīmējumi — CE/AUS

Objekta Nr.	CE/AUS (0275086-2)
31	1702773
32	1704885
33	3251813
34	1703162
35	--
36	1706338
37	1705019
38	1705671
39	1705372
40 3394RT 4394RT	1705038 1705039
41	1703493
42	1701505
43	1702788 1703479 1704174 1704175
44	1702962

Tabula 3-2. Plāksnīšu apzīmējumi — CE/AUS

Objekta Nr.	CE/AUS (0275086-2)
45 3394RT	1705034 1705035
4394RT	1705036 1705037
46	1701785
47	1705042

NODAĪA 3 — LIETOTĀJA PIENĀKUMI UN MAŠĪNAS KONTROLE



PIEZĪMES:

NODAĻA 4. MAŠĪNAS EKSPLUATĀCIJA

4.1 APRAKSTS

Šī mašīna ir pašgājēja hidrauliskais pacelājs, kas aprīkots ar darba platformu uz paceļama šķērveida mehānisma.

JLG šķērveida pacelājam primārā operatora vadības bloks atrodas platformā. No šī vadības bloka operators var virzīt un stūrēt mašīnu gan uz priekšu, gan atpakaļgaitā, pacelt un nolaist platformu, kā arī darbināt automātiskās grīdas paplašinājumu un balstus, ja tie ir iekļauti aprīkojumā. Mašīnai ir apakšējais vadības bloks, kam ir prioritāte pār platformas vadības bloku. Apakšējās vadības ierīces veic pacelšanas un nolaišanas funkciju. Apakšējās vadības ierīces paredzēts izmantot tikai ārkārtas situācijās, lai nolaistu platformu uz zemes, ja platformā esošais operators to nespēj izdarīt.

4.2 DZINĒJA DARBĪBA

Platformas/apakšējais selektora slēdzis

Barošanas selektora slēdzis virza elektroenerģiju uz vēlamo vadības bloku. Kad slēdzis atrodas apakšējā pozīcijā, barošana tiek padota uz avārijas apstāšanās slēdzi, kas ir apakšējā vadības blokā. Kad slēdzis atrodas apakšējā pozīcijā, barošana tiek padota uz avārijas apstāšanās slēdzi, kas atrodas platformas vadības blokā. Novietojot mašīnu stāvvietā uz nakti, slēdzis ir jāizslēdz.

Avārijas apstāšanās slēdzis

Šis slēdzis ieslēgtā (izvilktā uz āru) pozīcijā nodrošina elektrisko strāvu apakšējām vadības ierīcēm vai platformas vadības ierīcēm, kad tās lieto. Turklāt slēdzi var lietot, lai avārijas gadījumā atslēgtu strāvu (piespiestā pozīcijā) funkcijas vadības ierīcēm.

Pārnesuma slēdzis

Platformas vadības blokā ir trīs pozīciju pārnesuma slēdzis. Liels pārnesums (trusis), vidējs pārnesums (balta līnija) un mazs pārnesums (bruņurupucis). Visi trīs pārnesumi darbojas pie kustības funkcijas. Liela pārnesuma izvēle neattiecas uz pacelšanas funkciju.

Iedarbināšanas funkcija

PIEZĪME: Sākotnējā iedarbināšana vienmēr jāveic no apakšējā vadības bloka.

1. Pirms mēģināt iedarbināt dzinēju pārbaudiet dzinēja eļļu un, ja nepieciešams, pievienojiet eļļu atbilstoši dzinēja ražotāja rokasgrāmatai.
2. Izvelciet sarkano avārijas apstāšanās slēdzi (IESLĒGTS).
3. Ielieciet platformas/apakšējo selektora slēdzi uz darbībai vēlamo vadības bloku (platformas vai apakšējo).
4. Ja lieto duālās degvielas mašīnu, novietojiet LPG/ benzīna selektora slēdzi platformā vajadzīgajā pozīcijā.

PIEZĪME: Ja tiek izvēlēta sašķidrinātās naftas gāzes sistēma, nodrošiniet, ka pirms dzinēja iedarbināšanas sašķidrinātās naftas gāzes piegādes tvertnei rokas ventilis tiek atvērts.

PAZIŅOJUMS

JA DZINĒJS TŪLĪT NEIEDARBOJAS, NEMĒĢINIET TO IEDARBINĀT ILGSTOŠI. JA DZINĒJS ATKĀRTOTI NEIEDARBOJAS, ĻAUJIET STARTERIM “ATDZIST” 2 LĪDZ 3 MINŪTES. JA DZINĒJS NEIEDARBOJAS PĒC VAIRĀKIEM MĒĢINĀJUMIEM, SKATIET DZINĒJA RAŽOTĀJA ROKASGRĀMATĀ.

5. Iedarbinot mašīnu no apakšējām vadības ierīcēm, ievietojiet avārijas apstāšanās slēdzi ieslēgtā pozīcijā, piespiediet iedarbināšanas pogu un turiet, līdz dzinējs iedarbojas. Iedarbinot mašīnu no platformas vadības ierīcēm, ievietojiet platformas avārijas apstāšanās slēdzi ieslēgtā pozīcijā, piespiediet iedarbināšanas pogu un turiet, līdz dzinējs iedarbojas.

PAZIŅOJUMS

PIRMS PIEMĒROT SLODZI, ĻAUJIET DZINĒJAM UZSILT DAŽAS MINŪTES.

6. Pēc tam, kad dzinējam ir bijis pietiekami daudz laika uzsilt, turpiniet ierīces darbību.

4.3 DARBA RĀDĪTĀJI

Līmeņošanas domkrati

Mašīna var būt aprīkota ar automātiskās līmeņošanas domkratiem, kuriem ir manuālas regulēšanas funkcija. Šos līmeņošanas domkratus darbina ar vienu slēdzi atšķirībā no tradicionālās četru slēdžu sistēmas. Līmeņošanas domkrati tiek darbināti ar ventīļa vārstu.

PIEZĪME: *Dzinēja apgriezieni samazinās, ja tiek aktivizēti līmeņošanas domkrati.*

Automātiskā līmeņošana

1. Kad mašīna ir fiksētā uzglabāšanas pozīcijā, ieslēdziet barošanu, iedarbiniet mašīnu un piespiediet izlīdzināšanas domkrata selektora slēdzi, kas atrodas platformas vadības paneļa priekšā.
2. Nospiežot palaišanas slēdzi uz kontrollera, virziet kontrolleri uz priekšu.
3. Kad līmeņošanas domkrati nonāk kontaktā ar zemes virsmu, aizture būs līdz 5 sekundēm, pirms sāksies faktiskā, automātiskā līmeņošana.

PIEZĪME: *Dažādu grunts apstākļu dēļ starp mašīnas līmeņa korekcijām var būt vairākas aiztures. Pārliecinieties, tiek atvēlēts pietiekami daudz laika, lai tiktu pabeigta visa līmeņošanas noregulēšana.*

4. Turpiniet domkratu iedarbināšanu, līdz slīpuma gaisma beidz mirgot un vairs nav izgaismota.

PIEZĪME: *Ja no platformas vadības bloka kļūmju gaismas sistēmas jūs saņemat 2/5 mirgojošu kodu, mašīna nevar nolīmeņoties. Jums ir jāmaina pozīcija un jāmēģina vēlreiz.*

5. Lai līmeņošanas domkratus ievilkto, piespiediet līmeņošanas domkrata selektora slēdzi un virziet kontrolleri atpakaļ, līdz tiek sasniegts vēlāmais stāvoklis.

PIEZĪME: *Slīpuma gaisma kalpo kā indikators tam, ka mašīnai pacelšanas darbība nav pieļaujama. Kad mašīna sasniedz stāvokli atbilstoši konkrētās tirgus specifikācijas noteiktajam līmenim, slīpuma gaisma izdzies. Kad gaisma ir izdzisusi, mašīnas līmeņa noregulēšanu joprojām var uzlabot. (Skatīt nodaļā Manuāla līmeņa noregulēšana (vienādošana).)*

PIEZĪME: *Ierobežojuma slēdzis uztver, kad visi četri cilindri ir pilnībā ievilkti, un tas liek četru līmeņošanas domkratu gaismām iedegties platformas vadības blokā.*

Klātbūtnes slēdzis un paceluma sensors neļauj domkratus izbīdīt vai ievilkto, ja platforma nav fiksētā uzglabāšanas pozīcijā. Ja klātbūtnes slēdzim vai paceluma sensoram rodas kļūme, līmeņošanas domkratu funkcija tiek bloķēta.

Manuāla līmeņa noregulēšana (vienādošana)

PIEZĪME: Līmeņošanas domkratu sistēmai ir ignorēšanas funkcija, kas ļauj operatoram noregulēt (vienādot) mašīnas līmeni pa kreisi vai pa labi, kad platforma ir pilnīgi nolaista. Izmantojiet šīs instrukcijas, lai noregulētu mašīnas līmeni.

1. Kad mašīna ir fiksētā uzglabāšanas pozīcijā, ieslēdziet barošanu, iedarbiniet mašīnu un piespiediet izlīdzināšanas domkrata selektora slēdzi, kas atrodas platformas vadības paneļa priekšā.
2. Lai mašīnu noregulētu (vienādotu) pa labi, aktivizējiet stūrēšanas slēdzi kontrollera augšpusē pa labi, līdz vēlamais stāvoklis ir sasniegts.
3. Lai mašīnu noregulētu (vienādotu) pa kreisi, aktivizējiet stūrēšanas slēdzi kontrollera augšpusē pa kreisi, līdz vēlamais stāvoklis ir sasniegts.

PIEZĪME: Izmantojot vienādošanas funkciju, pastāv iespēja, ka mašīna nokļūst ārpus līmeņa. Šajā laikā mašīna vairs neveic pacelšanu, bet mašīnu var nolaist.

PIEZĪME: Pirms veikt vienādošanas funkciju, mašīna ir jānovieto fiksētā uzglabāšanas pozīcijā.

PIEZĪME: Jūs nevarat noregulēt mašīnas līmeni, ja ir uzstādīta EASI-CLADDER™ iespēja.

Automātiskā grīda

Automātisko grīdu darbina ar vārstu, kas nostiprināts vienā galā.

Darbinot automātisko grīdu no platformas vadības ierīcēm, izvēlieties priekšējās grīdas paplašinājumu, aizmugurējās grīdas paplašinājumu vai abus, un aktivizējiet kursorsvīru uz priekšu paplašināšanai un atpakaļ savēršanai.

PIEZĪME: Kad kursorsvīra ir atbrīvota, iestājas 5 sekunžu taimauts. Ja izvēlas vienu paplašinājumu un to atlaiž, 5 sekundes nevar izvēlēties pretējās grīdas paplašinājumu.

Darbinot automātisko grīdu no apakšējā vadības bloka, aktivizējiet un turiet papildu barošanas slēdzi, izvēlieties, aktivizējiet un turiet atbilstošo grīdas paplašinājumu noregulēšanai (priekšējo vai aizmugurējo). Ja vienlaikus izvēlas abas grīdas, aktīva būs tikai priekšējā grīda.

PIEZĪME: Automātiskās grīdas paplašināšanas slēdzi funkcionē virzienā, kurā tie darbojas.

BRĪDINĀJUMS

PIRMS MAŠĪNU NOLAIST, PĀRLIECINIETIES, KA AUTOMĀTISKĀ GRĪDA IR SAVĒRSTA.

Papildu barošana

Papildu barošanas sistēma ir izstrādāta, lai nodrošinātu barošanu automātiskās grīdas paplašināšanas gadījumā, ja dzinējam pazūd barošana. Darbības veikšanai, izvelciet avārijas apstāšanās slēdzi ieslēgtā pozīcijā, aktivizējiet un turiet papildu barošanas slēdzi, izvēlieties vajadzīgo grīdas paplašinājumu un (no platformas) aktivizējiet kursorsviru uz priekšu paplašināšanai vai atpakaļ savēršanai. No apakšējās vadības ierīces aktivizējiet vajadzīgo grīdas paplašinājumu.

PIEZĪME: *Lai papildu barošana darbotos, avārijas apstāšanās slēdzim jābūt ieslēgtam.*

Ģenerators

Ja ģenerators slēdzis ir aktivizēts, dzinēja APGR./MIN paātrinās. Ja kursorsvira ir iedarbināta, ģenerators tiek atslēgts.

Pacelšana

Plūsmas vadības vārsts kontrolē gan pacelšanas, gan nolaišanas ātrumu. Ja jūs pēkšņi mainiet pacelēja virzienu, starp pacelšanu un nolaišanu ir trīs sekunžu aizture.

Kustība

Virzoties ar lielu kustības ātrumu augšup pa slīpumu, kas pārsniedz 8°, kustības funkcija samazināsies līdz vidējam ātrumam. Kustības sūknis atgūst lielu kustības ātrumu, tiklīdz slīpums samazinās līdz 5°. Iestājas 2 sekunžu aizture, un pēc tam mašīna atgriežas pie liela kustības ātruma.

4.4 DUĀLĀ DEGVIELAS SISTĒMA

Mainot no benzīna uz sašķidrināto propāna gāzi (LPG).

1. Iedarbiniet dzinēju no platformas vadības bloka.
2. LPG piegādes tvertnei atveriet rokas ventili, to pagriežot pretēji pulksteņrādītāju virzienam.



PIRMS PĀRIET UZ LPG PĀRLIECINIETIES, KA VISS BENZĪNS IR IZVADĪTS.

3. Kamēr dzinējs darbojas, ievietojiet divu pozīciju LPG/GĀZES SELEKTORA slēdzi platformas vadības pultī LPG pozīcijā.

Mainot no LPG uz benzīnu:

1. Kamēr dzinējs darbojas ar LPG stāvoklī bez slodzes, ievietojiet LPG/GĀZES SELEKTORA slēdzi platformas vadības pultī GĀZES IZVĒLES pozīcijā.
2. Ja dzinējs “raustās”, jo trūkst benzīna, ievietojiet slēdzi LPG stāvoklī, līdz dzinējs atgūst vienmērīgu darbību, tad ievietojiet slēdzi atpakaļ GĀZES IZVĒLES pozīcijā. Atkārtojiet pēc vajadzības, kamēr dzinējs ar benzīnu darbojas vienmērīgi.
3. LPG piegādes tvertnei aizveriet rokas ventili, to pagriežot pulksteņrādītāju virzienā.

4.5 PLATFORMAS PACELŠANA UN NOLAIŠANA

BRĪDINĀJUMS

NEPACELIET PLATFORMU, JA NEATRODATIES UZ GLUDAS, CIETAS UN LĪDZENAS VIRSMAS BEZ ŠĶĒRŠĻIEM UN CAURUMIEM.

Pacelšana

1. Motoram darbojoties, ievietojiet barošanas selektora slēdzi vēlamajā pozīcijā (platforma vai apakšējā).
2. Pārvietojiet atbilstošo avārijas apstāšanās slēdzi IESLĒGTS pozīcijā.
3. Ja vadāt no apakšējām vadības ierīcēm, pārvietojiet pacelšanas slēdzi uz augšu un turiet, līdz sasniedzat vēlamu platformas pacēlumu. Darbojoties no platformas vadības ierīcēm, nospiediet pacelšanas slēdzi, tad pārvietojiet vadības sviru uz priekšu un turiet, līdz vēlamais pacēlums ir sasniegts. Pacēlāja kustības ātrumu regulē ar vadības sviru, kādā attālumā tā tiek pavirzīta no centra pozīcijas. Ja pacēlāja slēdzis netiek aktivizēts 5 sekunžu laikā pēc palaišanas slēdža nospiešanas, barošana ķēdē pazūd, un atkārtoti jānospiež pacēlāja selektora slēdzis pirms var veikt pacelšanu.

Nolaišana

⚠ BRĪDINĀJUMS

PIRMS PLATFORMAS NOLAIŠANAS PĀRLIECINIETIES, VAI ŠĶĒRVEIDA TRAVERSA ZONĀ NEATRODAS PERSONĀLS. PIRMS PLATFORMAS NOLAIŠANAS PĀRLIECINIETIES, PLATFORMAS PAPLAŠINĀJUMI IR PILNĪBĀ SAVĒRSTI.

- Ja vadāt no apakšējām vadības ierīcēm, pārvietojiet pacelšanas slēdzi uz leju un turiet, līdz sasniedzat vēlamo platformas paaugstinājumu vai arī, līdz platforma ir pilnīgi nolaista.
- Darbojoties no platformas vadības ierīcēm, nospiediet pacelšanas slēdzi, un tad pārvietojiet vadības sviru atpakaļ un turiet, līdz vēlamais pacēlums ir sasniegts vai līdz platforma ir pilnībā nolaista.

4.6 PLATFORMAS PAPLAŠINĀJUMS

Mašīna ir aprīkota ar vienu vai diviem automatiskiem grīdas paplašinājumiem, kas platformas priekšu vai aizmuguri pagarina par 1,2 m (4 ft), kas operatoram nodrošina labāku piekļuvi darba objektiem. Lai grīdu paplašinātu, izvēlieties vai nu priekšējo vai aizmugurējo grīdas paplašināšanas selektora slēdzi, piespiediet slēdzi kopā ar kontrolleri. Kontrollera virzīšana uz priekšu paplašina grīdu un

kontrollera virzīšana atpakaļ savērš grīdu. Maksimālā katras grīdas paplašinājuma kravnesība ir 230 kg (500 lb).

⚠ BRĪDINĀJUMS

NEVEICIET “NOLAIŠANU” PIRMS PLATFORMAS PAPLAŠINĀJUMS NAV PILNĪBĀ SAVĒRSTS.

4.7 STŪRĒŠANA

***PIEZĪME:** Ja tiek veikta statiskā stūrēšana, tā dzinējam rada lielu pārneseumu.*

Lai stūrētu mašīnu, uz vadības sviras ar īkšķi jānospiež stūres vadības slēdzis pa labi vai pa kreisi, atbilstoši izvēlētajam kustības virzienam. Kad slēdzi atlaiž, tas atgriežas centrālajā/izslēgtā pozīcijā un riteņi paliek iepriekš izvēlētajā pozīcijā. Lai iztaisnotu riteņus, slēdzi jāieslēdz pretējā virzienā, līdz riteņi ir nocentrējušies.

4.8 BRAUKŠANA

BRĪDINĀJUMS

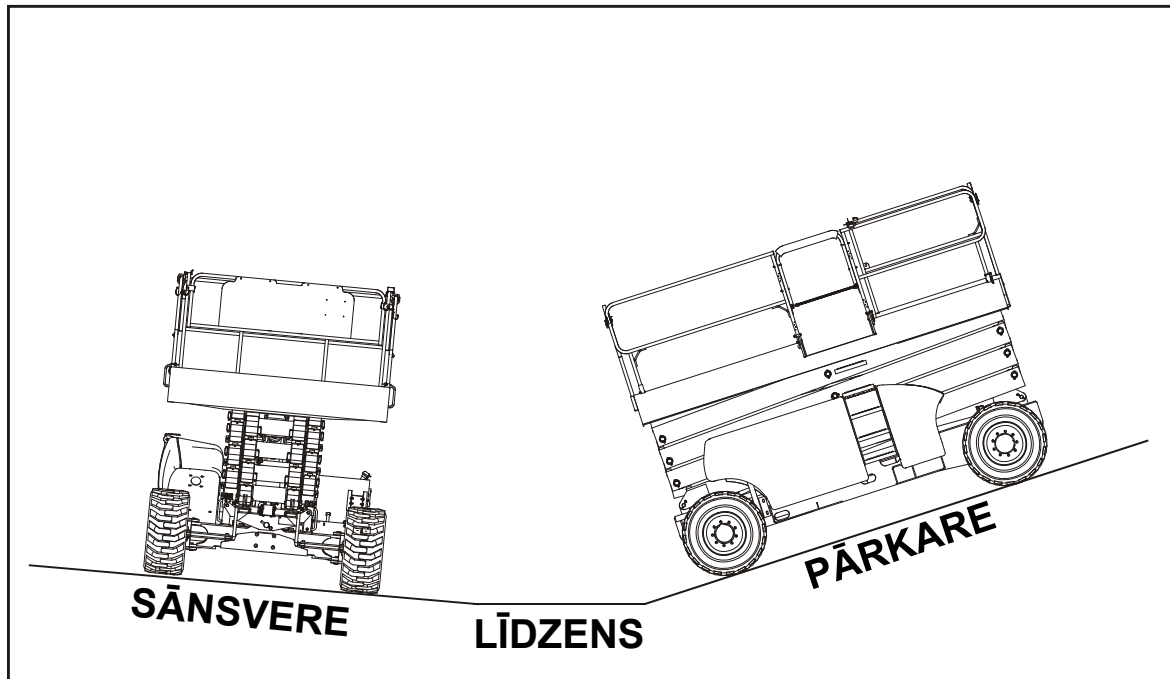
NEPĀRVIETOJĒTIET AR PACELTU PLATFORMU, JA NEATRODATIES UZ GLUDAS, CIETAS UN LĪDZENAS VIRSMAS BEZ ŠĶĒRŠĻIEM UN CAURUMIEM. LAI NEZAUDĒTU KONTROLI PĀR KUSTĪBU VAI NEPIEĻAUTU UZBRAUKŠANU UZ SLĪPUMA UN SĀNSVERI, NEVIRZIET MAŠĪNU PA SLĪPUMU VAI AR SĀNSVERI, KAS PĀRSNIEDZ 6. NODAĻĀ NORĀDĪTO.

Pārvietošanās uz priekšu

1. Pārvietojiet platformas avārijas apstāšanās slēdzi ieslēgtā pozīcijā.
2. Pēc dzinēja iedarbināšanas nospiediet kustības selektora slēdzi un pārvietojiet vadības sviru uz priekšu un turiet pārvietošanās laikā. Kustības ātrumu regulē ar vadības sviru, kādā attālumā tā tiek pavirzīta prom no centra pozīcijas. Lai iegūtu papildu kustības ātrumu, pārvietojiet liela pārnesuma slēdzi uz lielu, režīmā braucot virzienā uz priekšu.

Pārvietošanās atpakaļgaitā

1. Pārvietojiet avārijas apstāšanās slēdzi platformas vadības blokā ieslēgtā pozīcijā.
2. Nospiediet kustības slēdzi un pārvietojiet vadības sviru atpakaļ (atpakaļgaitā) un turiet braukšanas laikā. Kustības ātrumu regulē ar vadības sviru, kādā attālumā tā tiek pavirzīta prom no centra pozīcijas. Braucot atpakaļgaitā, neaktivizējiet dzinējā lielus apgriezienus.



Attēls 4-1. Pārkare un sānsvere

4.9 NOVIETOŠANA UN FIKSĒŠANA UZGLABĀŠANAS POZĪCIJĀ

Mašīnas novietošanu un fiksēšanu uzglabāšanas pozīcijā veiciet šādi:

1. Pārvietojiet mašīnu uz labi aizsargātu un viegli vēdināmu vietu.
2. Pārbaudiet, vai platforma ir pilnībā nolaista.
3. Nospiediet avārijas apstāšanās slēdzi izslēgtā pozīcijā.
4. Ja nepieciešams, aizsedziet instrukciju plakātus, piesardzības un brīdinājuma plāksnītes, lai tās aizsargātu no kaitīgas vides ietekmes.
5. Novietojot mašīnu stāvvietā uz ilgāku laiku, jānoblķē vismaz divi riteņi.
6. Pagrieziet barošanas selektora slēdzi izslēgtā pozīcijā un izņemiet atslēgu, lai izslēgtu mašīnu un novērstu tās neatļautu lietošanu.

4.10 PLATFORMAS PIEKRAUŠANA

Platformas maksimālā nominālā celtspēja ir norādīta uz transporta bīstamības zīmes, kas atrodas uz platformas, un to nosaka šādi kritēriji:

1. Mašīna novietota uz gludas, cietas un līdzenas virsmas.
2. Visas bremsēšanas iekārtas ir ieslēgtas.
3. Maksimālā platformas celtspēja ir šāda:

Tabula 4-1. Platformas celtspēja

	3394RT	4394RT
Viens paplašinājums	1020 kg (2250 lb)	680 kg (1500 lb)
Divi paplašinājumi	905 kg (2000 lb)	565 kg (1250 lb)
Platformas paplašinājums	230 kg (500 lb)	230 kg (500 lb)

PIEZĪME: *Svarīgi atcerēties, ka krava uz platformas jānovieto vienmērīgi. Krava jānovieto pēc iespējas tuvāk platformas centram.*

4.11 DROŠĪBAS BALSTS

UZMANĪBU

JA, VEICOT MAŠĪNAS TEHNISKO APKOPI, NEPIECIEŠAMS PACELT ŠĶĒRVEIDA TRAVERSU, VIENMĒR JĀLIETO DROŠĪBAS BALSTS.

Lai drošības balstu nofiksētu, paceliet nepiekrautu platformu, atbrīvojiet aizmuri uz drošības balsta roktura mašīnas priekšā. Paceliet drošības balsta rokturi no aizmura, izvelciēt un manuāli novietojiet, nofiksējot drošības balstu. Nolaidiet platformu, līdz drošības balsts atduras pret traversa apakšējo šķērselementu. Tagad var sākt tehnisko apkopi.

Lai drošības balstu novietotu atpakaļ, paceliet platformu, spiediet drošības balsta rokturi tā, lai to var atgriezt fiksētā uzglabāšanas pozīcijā.

4.12 NOSTIPRINĀŠANAS/PACELŠANAS STIPRINĀJUMI

Nostiprināšana

Transportējot mašīnu, platformas paplašinājumam jābūt pilnībā savērstam un platformai jābūt pilnībā nolaistā, fiksētā uzglabāšanai stāvoklī, mašīnai jābūt droši nostiprinātai pie kravas mašīnas vai piekabes grīdas. Skatīt par četriem

nostiprināšanas/pacelšanas stiprinājumiem ar caurumiem. Atsaucē Attēls 4-3., Pacelšanas un nostiprināšanas shēma (2/2 lapa).

Pacelšana

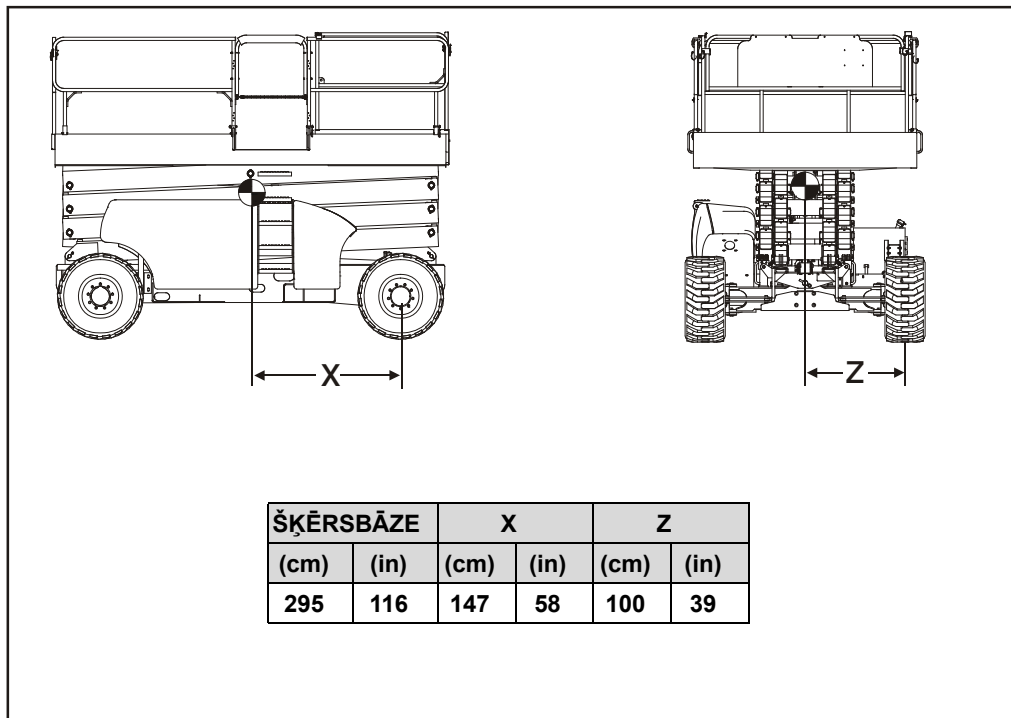
Ja rodas nepieciešamība mašīnu pacelt, to ir iespējams veikt ar nostiprināšanas/pacelšanas stiprinājumu palīdzību. Šie stiprinājumi ļauj mašīnu pacelt, izmantojot ceļamkrānus vai citas atbilstošas celšanas iekārtas.

PIEZĪME: *Ja pacelšanu nepieciešams veikt ar pacelšanas stiprinājumu palīdzību, JLG Industries Inc. iesaka izmantot piemērotu slodzi izklīdējošu stieni, lai mašīnai neradītu bojājumus.*

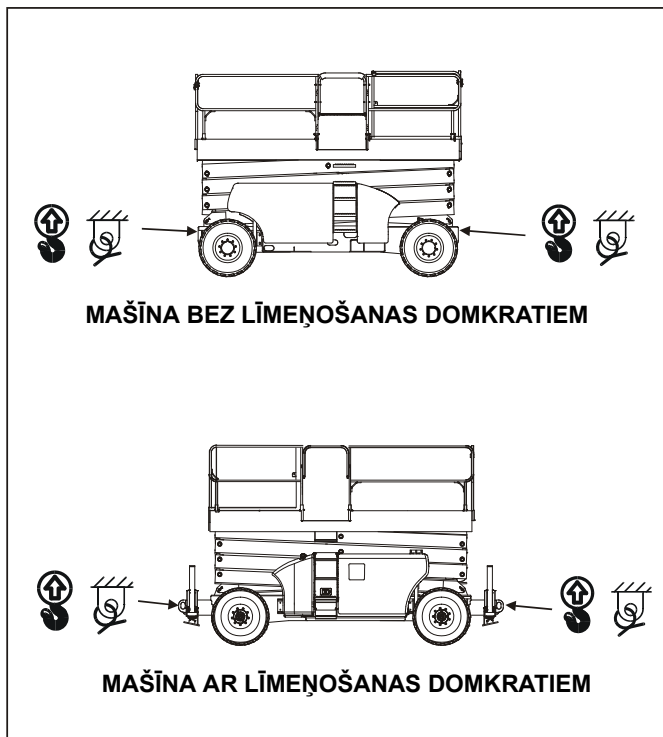
Ceļamkrāniem vai citām celšanas iekārtām jāspēj pacelt svarus, kas uzskatīti 6. nodaļā.

4.13 VILKŠANA

Šo mašīnu nav ieteicams vilkt, izņemot ārkārtas gadījumus, piemēram, mašīnas darbības traucējumu gadījumā vai pilnīga elektroenerģijas zuduma gadījumā. Lai iepazītos ar ārkārtas vilkšanas procedūram, skatīt 6. nodaļu.



Attēls 4-2. Pacelšanas un nostiprināšanas shēma (1/2 lapa)



Attēls 4-3. Pacelšanas un nostiprināšanas shēma (2/2 lapa)



PIEZĪMES:

NODAĻA 5. AVĀRIJAS PROCEDŪRAS

5.1 VISPĀRĪGA INFORMĀCIJA

Šajā nodaļā lasāma informācija par procedūrām, kas jāievēro, un par sistēmām un vadības ierīcēm, kas jālieto avārijas situācijās mašīnas ekspluatācijas laikā. Pirms mašīnas ekspluatācijas uzsākšanas un periodiski ekspluatācijas laikā visam personālam, kas darbojas ar mašīnu, ir jāpārlasa visa ekspluatācijas rokasgrāmata.

5.2 NOSTIPRINĀŠANAS PROCEDŪRAS AVĀRIJAS GADĪJUMĀ

Vilkšana šai mašīnai ir aizliegta, ja vien tā nav atbilstoši aprīkota. Taču ir iekļauti nosacījumi par mašīnas pārvietošanu darbības traucējumu vai barošanas kļūmes gadījumā. Šādas procedūras tiek piemērotas pārvietošanai uz piemērotu tehniskās apkopes vietu TIKAI avārijas gadījumā.

1. Nobloķējiet droši riteņus.
2. Atlaidiet riteņu rumbas, pagriežot vāciņus uz pretējo pusi.
3. Pievienojiet atbilstošu aprīkojumu, noņemiet ķīļus un virziet mašīnu.

4. Pēc mašīnas pavirzīšanas, pabeidziet šādas procedūras:
 - a. Novietojiet mašīnu uz cietas un līdzenas virsmas.
 - b. Nobloķējiet droši riteņus.
 - c. Pievelciet ārējās granātas, pagriežot vāciņus uz rumbām uz pretējo pusi.
 - d. Noņemiet ķīļus no riteņiem, ja nepieciešams.

5.3 AVĀRIJAS VADĪBAS IERĪCES UN TO NOVIETOJUMS

Avārijas apstāšanās slēdzis

Ja nospiež šīs lielās, sarkanās pogas, no kurām viena atrodas apakšējā vadības blokā, bet otra platformas vadības blokā, mašīna nekavējoties apstājas.

⚠ BRĪDINĀJUMS

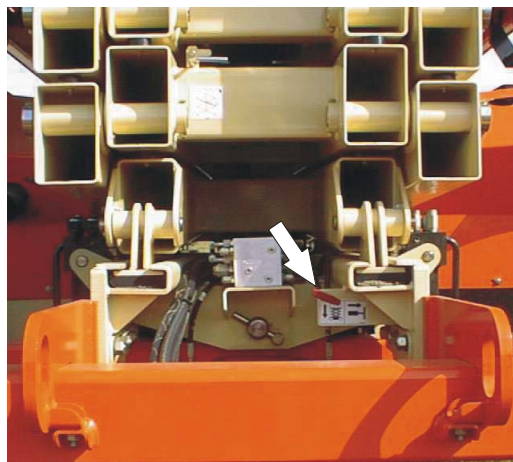
KATRU DIENU PĀRBAUDIET MAŠĪNU, LAI PĀRLIECINĀTOS, KA AVĀRIJAS APSTĀŠANĀS POGA IR VIETĀ UN APAKŠĒJĀ VADĪBAS BLOKA INSTRUKCIJAS IR VIETĀ UN SALASĀMAS.

Apakšējais vadības bloks

Apakšējais vadības bloks atrodas mašīnas rāmja kreisajā pusē. Vadības ierīces uz šī paneļa nodrošina augstāku prioritāti nekā platformas vadības ierīcēm un kontrolē platformas pacelšanas un nolaišanas funkcijas no zemes. Novietojiet barošanas selektora slēdzi apakšējā pozīcijā un lietojiet pacelšanas slēdzi, lai paceltu vai nolaistu platformu.

Manuāla nolaišana

Pilnīgas barošanas zuduma gadījumā, lai nolaistu platformu, izmantojot zemes pievilksanas spēku, lieto manuālās nolaišanas vārstu. Manuālās nolaišanas rokturis atrodas mašīnas rāmja priekšpusē. Rokturis ar kabeli ir savienots ar manuālās nolaišanas vārstu pacēlāja cilindrā. Pavelkot manuālās nolaišanas gredzenu, atveras vārsta spole, tādējādi nolaižot platformu.



5.4 KĀ RĪKOTIES AVĀRIJAS SITUĀCIJĀ

Apakšējo vadības ierīču lietošana

PAZIŅOJUMS

JUMS JĀZINA, KĀ ĀRKĀRTAS SITUĀCIJĀ LIETOT APAKŠĒJĀS VADĪBAS IERĪCES.

Uz zemes strādājošajam mašīnas personālam jābūt iepazstinātām ar mašīnas darba parametriem un apakšējo vadības ierīču funkcijām. Apmācībai jāietver mašīnas ekspluatācija, šīs nodaļas izlasīšana un izprašana un praktiska vadības ierīču lietošana simulētu avāriju apstākļos.

Operators nevar kontrolēt mašīnu

1. Mašīnas vadīšanu ar apakšējās vadības ierīcēm drīkst veikt TIKAI, izmantojot cita personāla palīdzību un aprīkojumu (celtni, pacēlāji, utt.), kas var būt nepieciešams, lai novērstu briesmas vai avārijas situāciju.
2. Pārējais kvalificētais personāls uz platformas var lietot platformas vadības ierīces. NETURPINIET DARBU, JA VADĪBAS IERĪCES NEDARBOJAS PAREIZI.
3. Krāni, autokrāvēji vai cits pieejamais aprīkojums jālieto, lai noceltu uz platformas esošos cilvēkus un stabilizētu

mašīnas kustību, ja mašīnas vadības ierīces nav tam piemērotas vai nedarbojas pareizi.

Platforma aizķērusies paceltā stāvoklī

Ja platforma iestrēgst vai ieķeras pacēluma struktūrās vai aprīkojumā, neturpiniet darbu ar mašīnu ne no platformas, ne arī no zemes tik ilgi, līdz operators un viss personāls ir pārvietoti uz drošu vietu. Tikai tad varat mēģināt atbrīvot platformu, izmantojot nepieciešamo aprīkojumu un personālu. Nelietojiet vadības ierīces, lai panāktu viena vai vairāku riteņu pacelšanos no zemes.

Apģāzta mašīnas novietošana pareizā stāvoklī

Zem šasijas paceltās daļas jānovieto piemērotas celtspējas autokrāvējs, ekvivalents aprīkojums ar celtni vai cits piemērots pacelšanas aprīkojums, kuru lieto, lai paceltu platformu brīdī, kad šasiju nolaiž, izmantojot autoiekrāvēju vai citu aprīkojumu.

Apskate pēc negadījuma

Pēc jebkura negadījuma pilnībā jāapskata mašīna un jāpārbauda visas funkcijas, vispirms apakšējās vadības ierīces un pēc tam arī platformas vadības ierīces. Neceliet platformu augstāk par 3 metriem (10 ft), līdz esat drošs, ka

visi bojājumi ir novērsti un visas vadības ierīces darbojas pareizi.

5.5 PAZIŅOJUMS PAR NEGADĪJUMU

Pēc katra negadījuma, kurā iesaistīts JLG produkts, nekavējoties jāinformē JLG Industries, Inc. Pat, ja nav gūtas traumas vai īpašuma bojājumi, pa tālruni ir jāsazinās ar Produktu drošības un uzticamības departamentu, lai sniegtu visu nepieciešamo informāciju.

Sazinieties ar 1-877-JLG-SAFE (554-7223) laikā no 8:00 līdz 16:45 pēc Austrumu laika joslas.

Ja ražotājam 48 stundu laikā nav paziņots par negadījumu, kurā iesaistīts JLG Industries produkts, garantiju konkrētajai mašīnai var anulēt.

NODAĻA 6. VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

6.1 IEVADS

Šajā rokasgrāmatas nodaļā sniegta operatoram nepieciešamā papildu informācija par pareizu mašīnas ekspluatāciju un tehnisko apkopi.

Šīs nodaļas tehniskās apkopes sadaļas informācija palīdzēs operatoram veikt tikai ikdienas apkopi un neaizvieto pilnīgāko profilaktiskās tehniskās apkopes un pārbaudes grafiku, kas iekļauts servisa un tehniskās apkopes rokasgrāmatā.

Citas par šo mašīnu pieejamās publikācijas:

Servisa un tehniskās apkopes rokasgrāmatas:

- 3121133 — pirms S/N 0200191606 (izņemot sēriju numurus: 0200186972, 0200187002, 0200187013)
 - 3121249 — no S/N 0200191606 līdz šim brīdim (ietverot sēriju numurus: 0200186972, 0200187002, 0200187013)
- Ilustrētas detaļu rokasgrāmatas:
- 3121134 — pirms S/N 0200191606 (izņemot sēriju numurus: 0200186972, 0200187002, 0200187013)

- 3121250 — no S/N 0200191606 līdz šim brīdim (ietverot sēriju numurus: 0200186972, 0200187002, 0200187013)

6.2 PAPILDU INFORMĀCIJA

Šāda informācija tiek sniegta saskaņā ar Eiropas Mašīnu direktīvas 2006/42/EK prasībām, un attiecas tikai uz CE mašīnām.

Elektriski darbināmām mašīnām ekvivalentais nepārtrauktais A-izsvartais skaņas spiediena līmenis darba platformā ir mazāks nekā 70 dB(A).

Uz iekšdedzes dzinējiem darbināmām mašīnām garantētais skaņas intensitātes līmenis (LWA) pēc Eiropas Direktīvas 2000/14/EK (Troksņa emisija no iekārtām, kuras izmanto ārpus telpām), pamatojoties uz testu metodēm saskaņā ar direktīvas III pielikuma B daļā 1 un 0 metodi, ir 109 dB.

Vibrācijas, kas iedarbojas uz plaukstu un rokām, kopējā vērtība nepārsniedz 2,5 m/s². Augstākais frekvencēs izsvērtais vibropaātrinājums uz ķermeni nepārsniedz 0,5 m/s².

6.3 DARBA SPECIFIKĀCIJAS

Tabula 6-1. Darba specifikācijas

Modelis	3394RT	4394RT
Maksimālais lietotāju skaits	6	
Maksimālā darba slodze (Celtspēja): Viens paplašinājums: Divi paplašinājumi: Paplašinājuma pašsvars:	1020 kg (2250 lb) 905 kg (2000 lb) 230 kg (500 lb)	680 kg (1500 lb) 565 kg (1250 lb) 230 kg (500 lb)
Maksimālais pārvietošanās slīpums (pārkare sk. 4-1. attēlā): 2WD 4WD	35% 45%	
Maksimālais pārvietošanās slīpums (Sānsvere — sk. 4-1. attēlā):	3°	
Maksimālais platformas augstums	33 ft	43 ft
Maksimālais kustības ātrums 2WD Maksimālais kustības ātrums 4WD	4,8 km/h (3.0 mph) 5,6 km/h (3.5 mph)	4,8 km/h (3.0 mph) 5,6 km/h (3.5 mph)

Tabula 6-1. Darba specifikācijas

Modelis	3394RT	4394RT
Pacelšanas ātrums (Fiksēts pilnā augstumā)	29–31 s	40–45 s
Nolaišanas ātrums (No pilna augstuma līdz fiksētam stāvoklim)		
Maksimālais vēja ātrums	12,5 m/s (28 mph)	
Maksimālais horizontālais manuālais spēks no sāniem: Viens paplašinājums	1490 N (335 lb force)	1335 N (300 lb force)
Divi paplašinājumi	1335 N (300 lb force)	1335 N (300 lb force)
Vietns paplašinājums (CE/AUS)	400 N (90 lb force)	400 N (90 lb force)
Divi paplašinājumi (CE/AUS)	400 N (90 lb force)	400 N (90 lb force)
Maksimālā slodze riepai	Skatīt plāksnīti uz mašīnas	
Atbalsta spiediens uz zemi ar standarta riepām	3,45 kg/cm ² (49 psi)	3,94 kg/cm ² (56 psi)
Līmeņošanas domkrata atbalsta spiediens	4,9 kg/cm ² (69 psi)	
Šķērsbāze	2,95 m (9.67 ft)	

NODAĪA 6 — VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

Tabula 6-1. Darba specifikācijas

Modelis	3394RT	4394RT
Attālums līdz zemei	30 cm (12 in)	
Maksimālais hidrauliskās sistēmas spiediens	207 bar (3000 psi)	
Elektriskās sistēmas spriegums	12 V	
Pagrieziena rādiuss telpā	4,39 m (14 ft 5 in)	
Pagriešanās rādiuss ārpusē	6,12 m (20 ft 1 in)	
Transportlīdzekļa pilna masa ar vienu paplašinājumu <i>Piezīme: Dažas versijas vai valstu standarti svaru palielina.</i>	5402 kg (11 910 lb)	6940 kg (15 300 lb)

Izmēru dati

Tabula 6-2. Izmēru dati

	3394RT	4394RT
Mašīnas augstums (margas nolaistas)	1,6 m (61.75 in)	1,8 m (70.4 in)
Mašīnas platums	2,4 m (7 ft 10 in)	
Mašīnas garums	4 m (13 ft)	

Celtspēja

Tabula 6-3. Celtspēja

Degvielas tvertne	119 l (31.5 gal)
Hidrauliskā tvertne	151 l (40 gal)

Riepas

Tabula 6-4. Riepu specifikācijas

Izmērs	Protektoru dziļums	Gaisa spiediens	Riteņu uzgriežņu pievilkšanas griezes moments
12 × 16.5 Pneimatiskās (neatstāj pēdas uz seguma)	10	6 bar (90 psi)	238 N·m (170 lb-ft)
12 × 16.5 Poliuretāna	10	--	238 N·m (170 lb-ft)
33/1550-16.5 Pneimatiskās	12	6 bar (90 psi)	238 N·m (170 lb-ft)
33/1550 × 16.5 Poliuretāna	12	--	238 N·m (170 lb-ft)
33/16LL × 16.1 Poliuretāna — smilšu	10	--	238 N·m (170 lb-ft)
31 × 15.50-15	10	4 bar (60 psi)	238 N·m (170 lb-ft)
IN315/55D20 Pneimatiskās	12	5 bar (75 psi)	238 N·m (170 lb-ft)
IN315/55D20 Poliuretāna	12	--	238 N·m (170 lb-ft)

Dzinēji

Tabula 6-5. Ford LRG-425 specifikācijas

Degviela	Benzīns
Eļļas tilpums	4,25 l (4.5 qt) ar filtru
Tukšgaitas apgr./min	1000
Mazi apgr./min	1800
Lieli apgr./min	2800
Mainstrāvas ģenerators	40 A, siksnas piedziņa
Akumulators	112 Ah, 950 A pie aukstās iedarbināšanas, 12 V DC
Degvielas patēriņš	
Mazi apgr./min	13,06 l/h (3.45 GPH)
Lieli apgr./min	17,41 l/h (4.60 GPH)
Zirgspēki	54 pie 2400 apgr./min, pilna slodze
Dzesēšanas sistēma	15,14 l (16 qt)
Aizdedzes sveces	AWSF-52-C
Intervāls starp aizdedzes sviecēm	1,117 mm (0.044 in)

NODAĪA 6 — VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

Tabula 6-6. Deutz F3M2011 specifikācijas

Degviela	Dīzeļdegviela
Eļļas tilpums	8 l (8.5 qt) ar filtru
Mazi apgr./min	900
Lieli apgr./min	2800
Maiņstrāvas ģenerators	95 A, siksnas piedziņa
Akumulators	112 Ah, 950 A pie aukstās iedarbināšanas, 12 V DC
Degvielas patēriņš	
Mazi apgr./min	4,9 l/h (1.3 GPH)
Lieli apgr./min	6,0 l/h (1.6 GPH)
Zirgspēki	48 pie 2800 apgr./min, pilna slodze

Tabula 6-7. GM 3,0 l specifikācijas

Degviela	Benzīns vai benzīns/LP gāze
Cilindru skaits	4
Zirgspēki:	
Benzīns	83 hp pie 3000 apgr./min
LP	75 hp pie 3000 apgr./min
Urbums	101,6 mm (4.0 in)
Takts	91,44 mm (3.6 in)
Izspiešanas tilpums	3,0 l, 2966 cm ³ (181 cu.in.)
Eļļas tilpums ar filtru	4,25 l (4.5 qt)
Tier/Stage 3	4,73 l (5.0 qt)
Minimālais eļļas spiediens:	
tukšgaitā	0,4 bar (6 psi) pie 1000 apgr./min
darbībā	1,2 bar (18 psi) pie 2000 apgr./min
Kompresijas pakāpe	9,2 : 1
Tier/Stage 3	10,25 : 1
Cilindru darba kārtība	1-3-4-2
Maksimālie apgr./min	2800

Stabilitātei kritiskais svars

Tabula 6-8. Stabilitātei kritiskais svars

Sastāvdaļa	3394RT	4394RT
Riteņi un riepas 12 x 16.5 pneimatiskās	58 kg (128 lb)	
12 x 16.5 poliuretāna	149 kg (328 lb)	
33/1550-16.5 pneimatiskās	61 kg (135 lb)	
33/1550-16.5 poliuretāna	179 kg (395 lb)	
33/16LL x 16.1 smilšu, poliuretāna	193 kg (426 lb)	
IN315/55D20 pneimatiskās	71 kg (156 lb)	
IN315/55D20 poliuretāna	71 kg (156 lb)	
31 x 15.50-15	57 kg (125 lb)	
Dzinējs (Ford)	147 kg (324 lb)	
Dzinējs (Deutz)	200 kg (441 lb)	
Dzinējs (GM)	155 kg (341 lb)	
Akumulators	30 kg (65 lb)	

Eļļošana

Tabula 6-9. Hidrauliskā eļļa

HIDRAULISKĀS SISTĒMAS DARBĪBAS TEMPERATŪRAS DIAPAZONS	SAE VISKOZITĀTES KLASE
no -18 °C līdz -5 °C (no 0 °F līdz +23 °F)	10W
no -18 °C līdz +100 °C (no 0 °F līdz +210 °F)	10W-20, 10W-30
no +10 °C līdz +100 °C (no +50 °F līdz +210 °F)	20W-20

PIEZĪME: Hidrauliskajām eļļām jābūt īpašībām, kas aizsargā pret nolietojanos, vismaz atbilstoši API servisa klasifikācijai GL-3, un pietiekami ķīmiski stabilām, lai tās varētu izmantot hidrauliskās sistēmas apkopei. JLG Industries iesaka izmantot Mobilfluid 424 hidraulisko eļļu, kuras SAE viskozitātes rādītājs ir 152.

PIEZĪME: Ja temperatūra ir zemāka par -7 °C (20 °F), JLG Industries iesaka izmantot Mobil DTE13.

NODAĪA 6 — VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

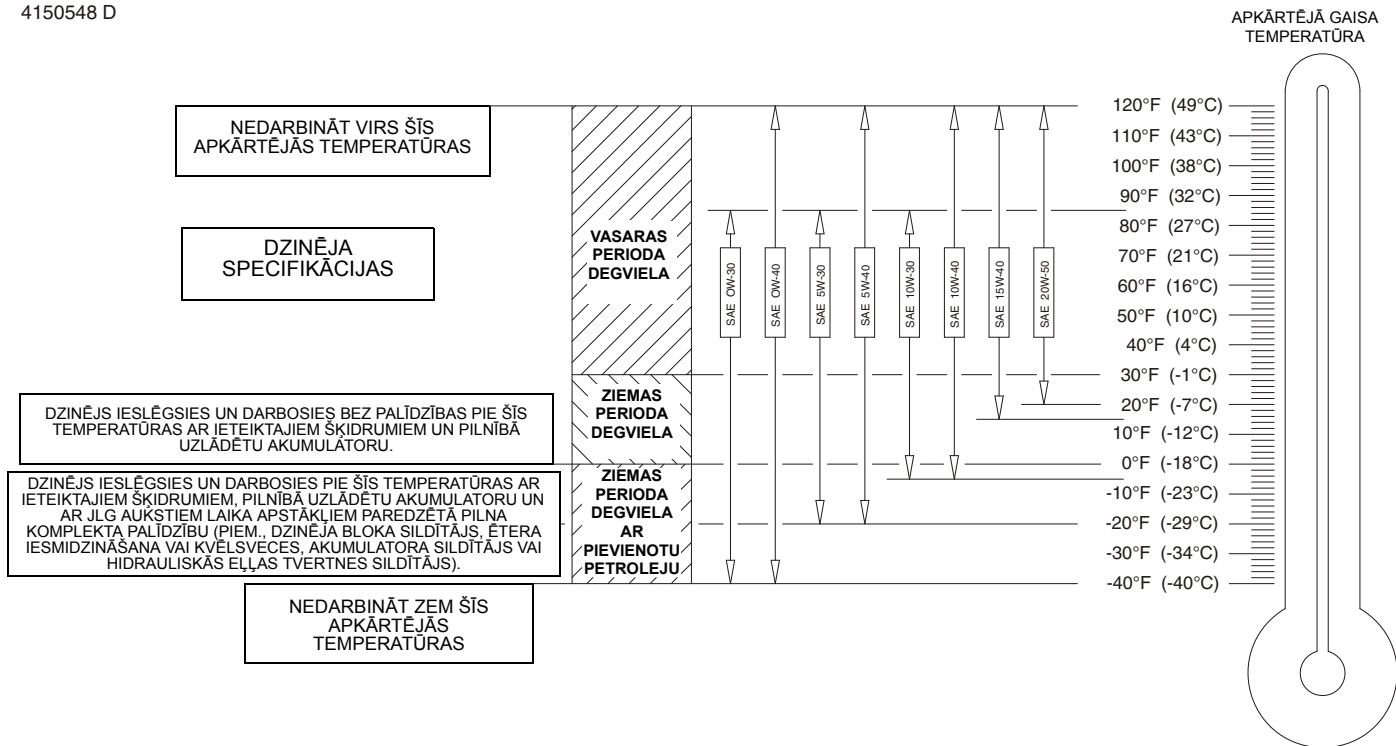
PIEZĪME: Ja JLG nav ieteicis citādi, nav vēlams sajaukt dažādu veidu vai zīmolu eļļas, jo to sastāvā var būt atšķirīgas nepieciešamās piedevas vai viskozitātes rādītājs. Ja Mobilfluid 424 vietā vēlaties izmantot citu eļļu, sazinieties ar JLG Industries, lai saņemtu atbilstošus ieteikumus.

Tabula 6-10. Eļļošanas specifikācijas

ŠIFRS	SPECIFIKĀCIJAS
MPG	Daudzfunkcionāla smērviela, kuras minimālā pilēšanas temperatūra ir 350 °F. Īpaši ūdens necaurlaidīga, ar adhezīvām īpašībām un augsta spiediena izturīga. (Timken OK, minimālais svars — 40 mārciņas.)
EPGL	Īpaši augsta spiediena transmisijas smērviela (eļļa), kas atbilst API servisa klasifikācijai GL-5 vai MIL-Spec MIL-L-2105.
EO	Dzinēja (kartera) eļļa. Benzīnam — API SF/SG kategorija, MIL-L-2104. Dīzeļdegvielai — API CC/CD kategorija, MIL-L-2104B/MIL-L-2104C.
HO	Hidrauliskā eļļa. API servisa klasifikācija GL-3, piem., Mobil 424.

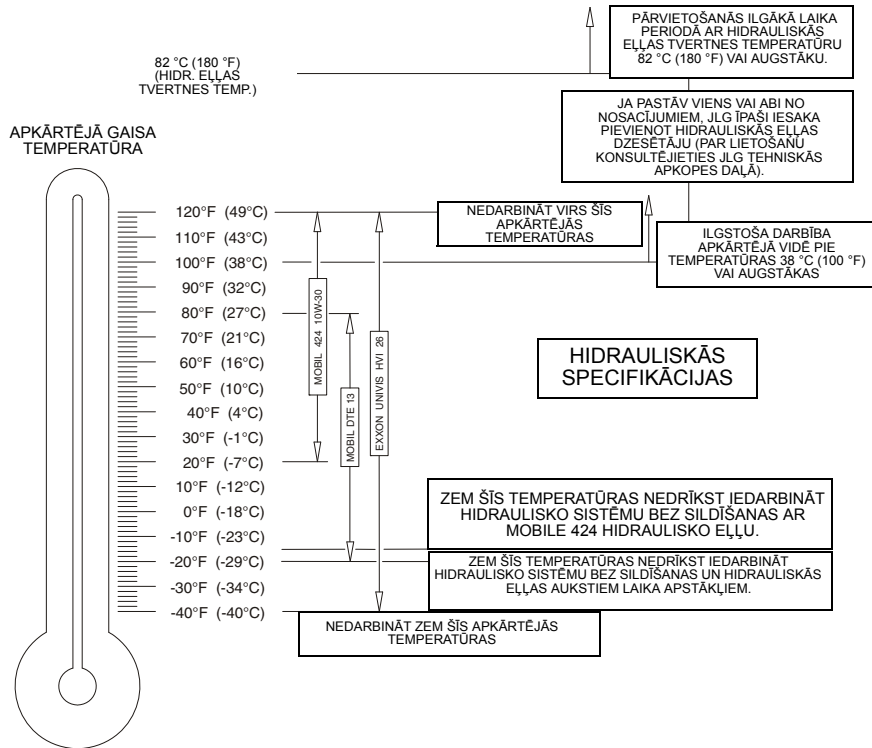
NODAĪA 6 — VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

4150548 D



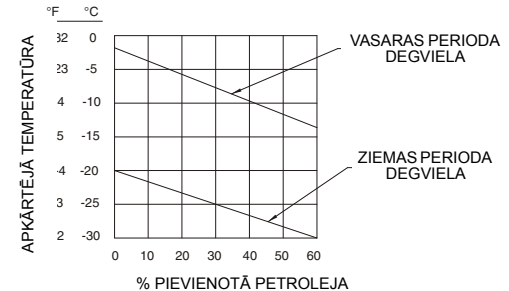
Attēls 6-1. Dzinēja darbības temperatūras specifikācijas — Deutz — 1/2 lapa

NODAĪA 6 — VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM



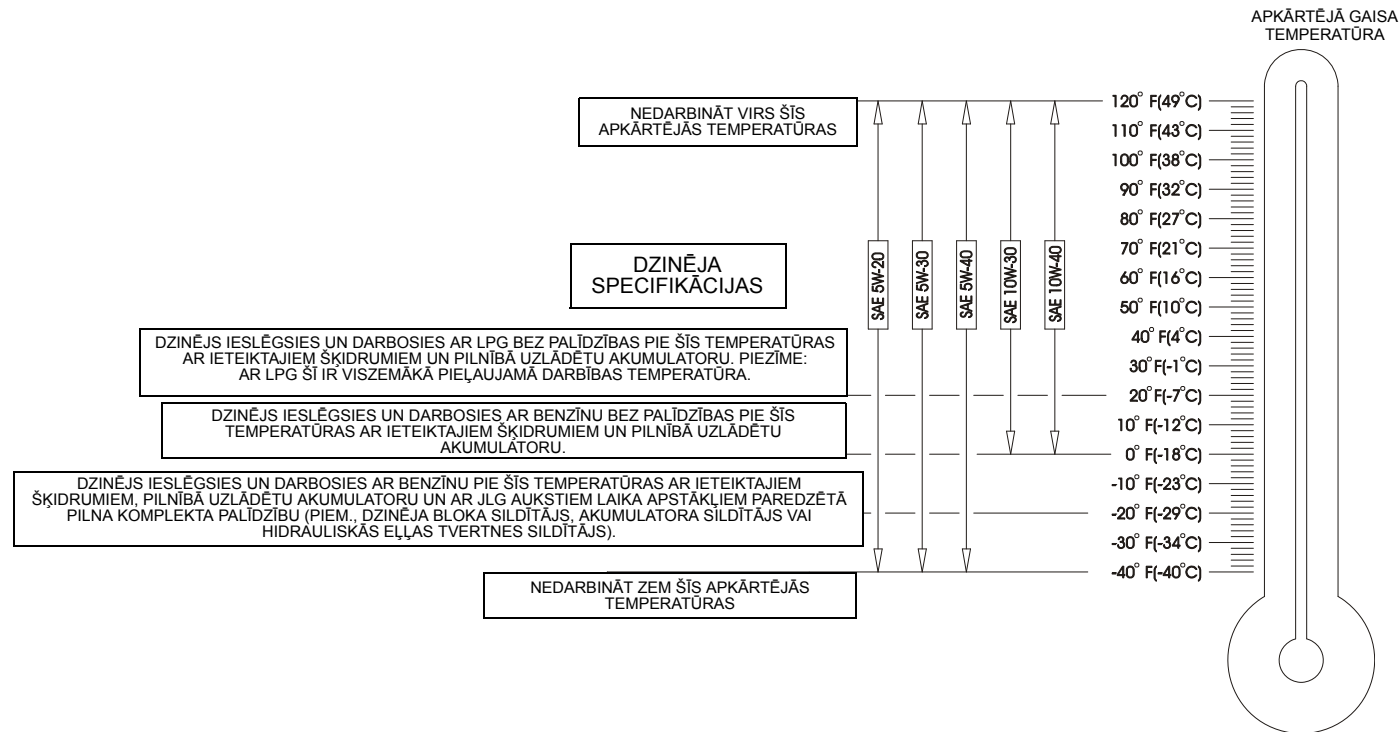
PIEZĪME:

1. IETEIKUMI ATTIECAS UZ APKĀRTĒJO TEMPERĀTŪRU, KAS NEMAINĪGI IR NORĀDĪTĀJĀS ROBEŽĀS.
2. VISAS VĒRTĪBAS TIEK PIENEMTAS KĀ JURAS LĪMENĪ.



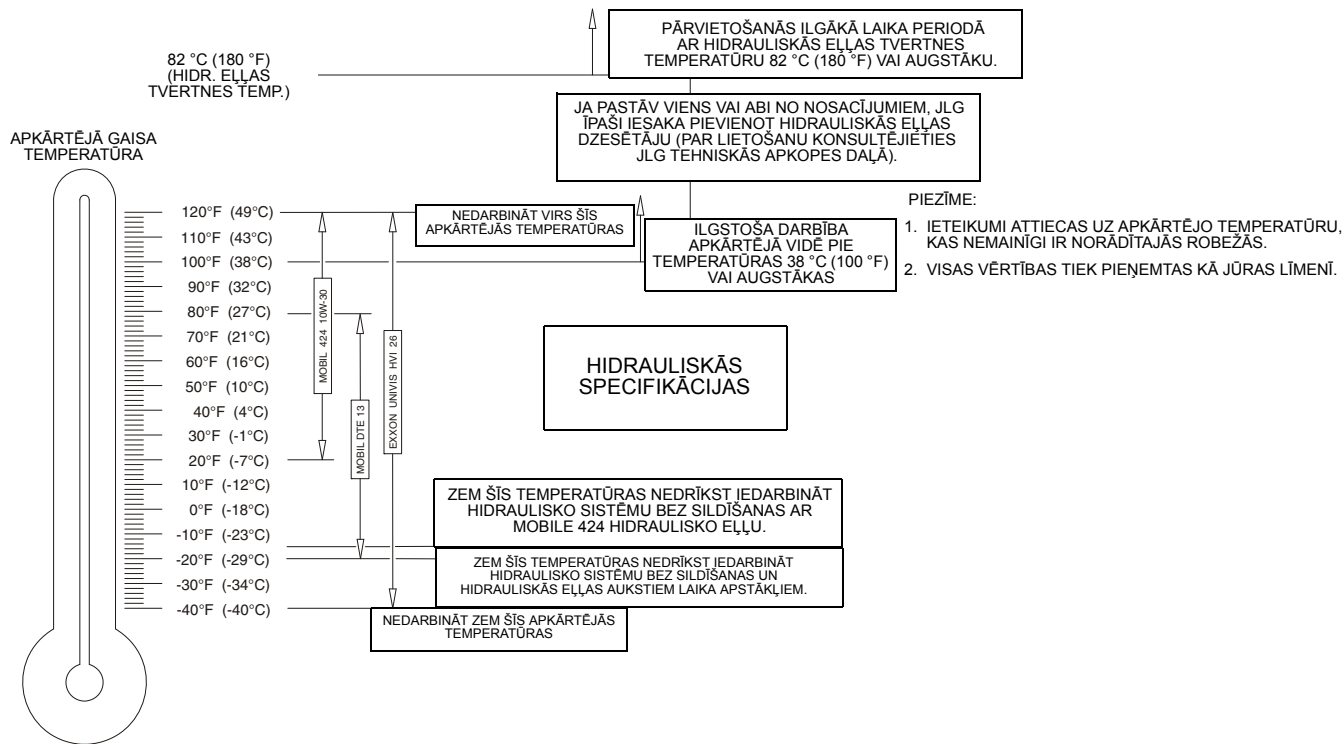
Attēls 6-2. Dzinēja darbības temperatūras specifikācijas — Deutz — 2/2 lapa

NODAĪA 6 — VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM



Attēls 6-3. Dzinēja darbības temperatūras specifikācijas — Ford — 1/2 lapa

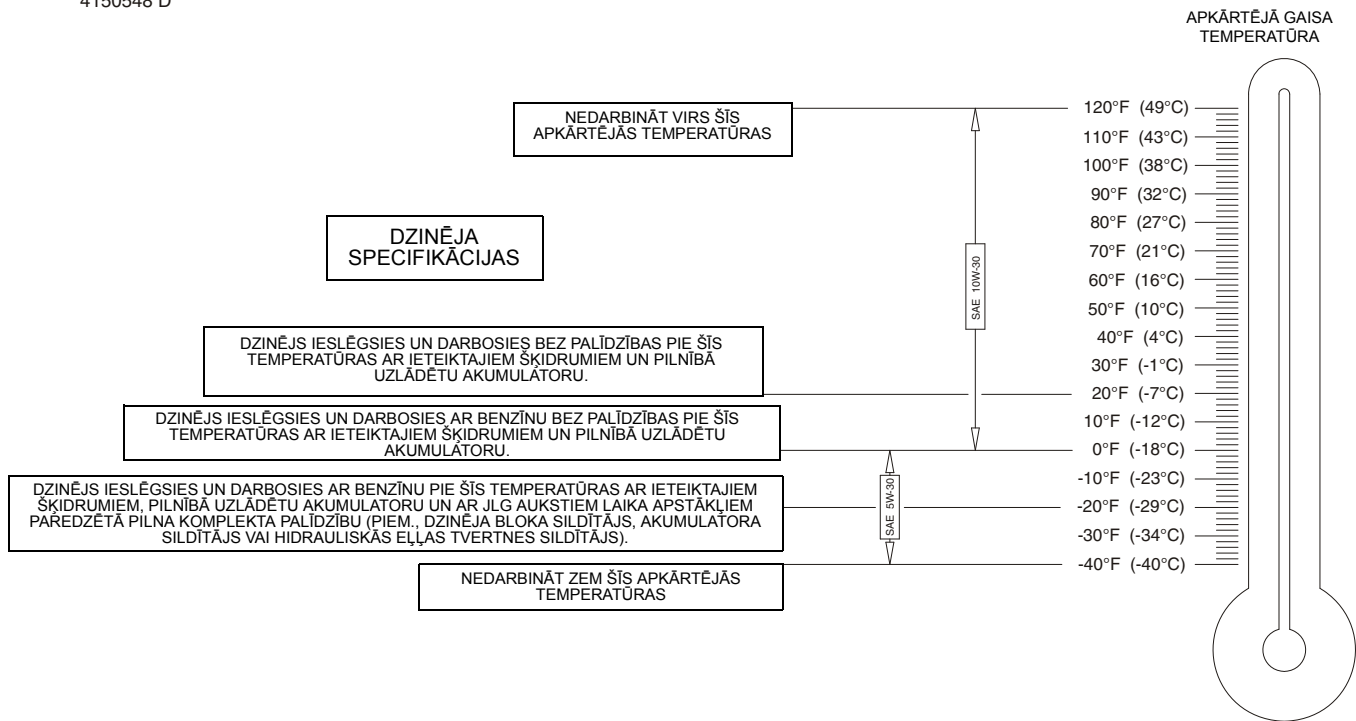
NODAĪA 6 — VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM



Attēls 6-4. Dzinēja darbības temperatūras specifikācijas — Ford — 2/2 lapa

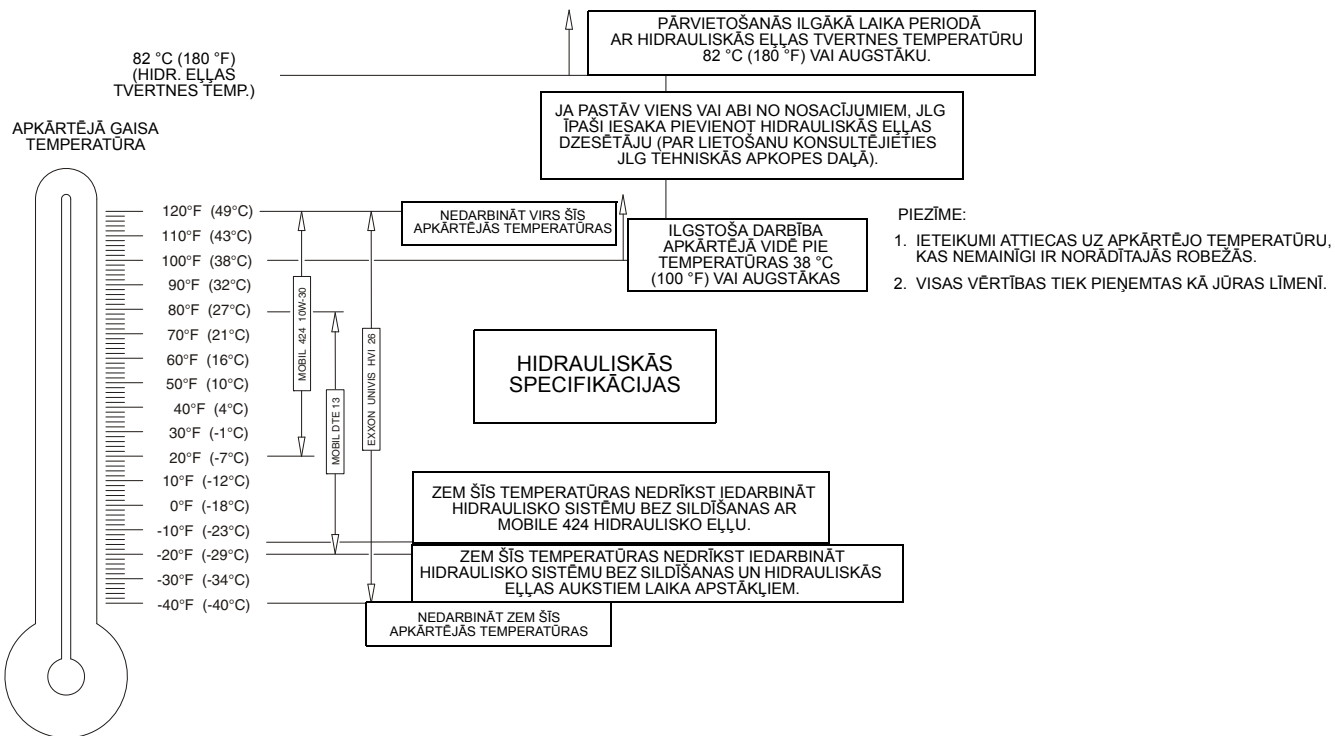
NODAĪA 6 — VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

4150548 D



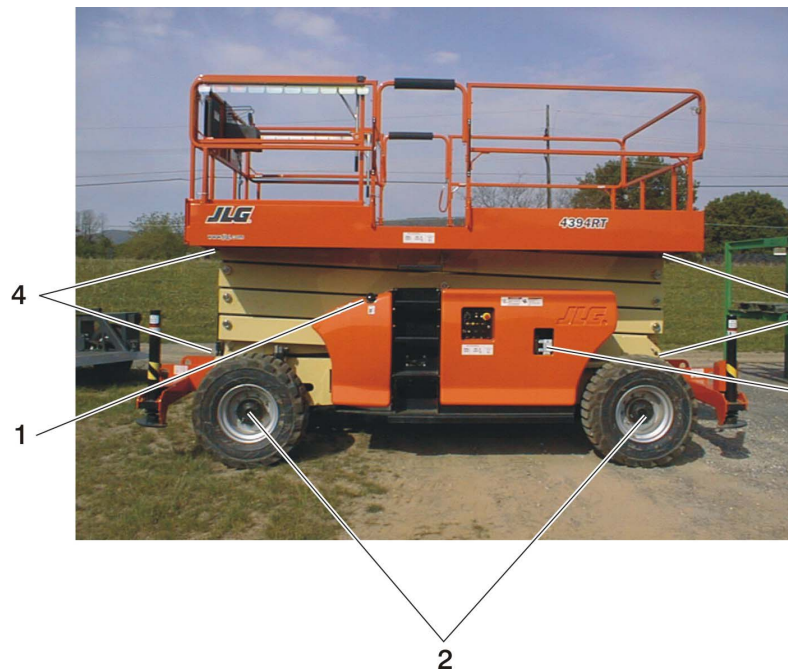
Attēls 6-5. Dzinēja darbības temperatūras specifikācijas — GM — 1/2 lapa

NODAĪA 6 — VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM



Attēls 6-6. Dzinēja darbības temperatūras specififikācijas — GM — 2/2 lapa

NODAĪA 6 — VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM



1. Degvielas tvertne
2. Ārējās granātas
3. Hidrauliskās eļļas tvertne
4. Sīdoši pretnodiluma paliktņi
5. Eļļas maiņa ar filtru — Ford
6. Eļļas maiņa ar filtru — Deutz
7. Eļļas maiņa ar filtru — GM
8. Degvielas filtrs — Ford
9. Degvielas filtrs — Deutz
10. Degvielas filtrs (benzīnam) — GM
11. Gaisa filtrs
12. Elektroniskais spiediena regulators (tikai LP)
13. Degvielas filtrs (propānam) — GM

PIEZĪME: Detaļas no Nr. 5 līdz Nr. 13 atrodas pretējā mašīnas pusē un nav parādītas.

Attēls 6-7. Operatoram veicamā tehniskās apkopes un eļļošanas shēma

6.4 TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

⚠ BRĪDINĀJUMS

LAI IZVAIRĪTOS NO TRAUMĀM, TEHNISKĀS APKOPES LAIKĀ, JA NEPIECIEŠAMS PACELT PLATFORMU, LIETOJIET DROŠĪBAS BALSTU.

PIEZĪME: Noteikti ieeļļojiet līdzīgās detaļas katrā pusē.

PIEZĪME: Ieteicamie eļļošanas intervāli paredzēti mašīnas ekspluatācijai normālos apstākļos. Eļļošanas biežums attiecīgi jāpalielina mašīnām, kuras lieto vairākās maiņās un/vai kuras tiek pakļautas nelabvēlīgai videi vai apstākļiem.

Pirms pārbaudīt hidrauliskās eļļas līmeni tvertnē, izejiet vienu pilnu hidraulisko funkciju ciklu. Eļļai jābūt redzamai hidrauliskās tvertnes PAPILDINĀT skatstīklā. Ja eļļa nav redzams, pievienojiet eļļu, līdz eļļa ir redzama tvertnes abos PAPILDINĀT un PĪLNS skatstīklos. Nepārpildiet tvertni.

Katru reizi, kad sūkņa savienojums tiek noņemts, pārklājiet savienojuma rievas ar Texaco 1912 koda smērvielu pirms montāžas.

1. Degvielas tvertne



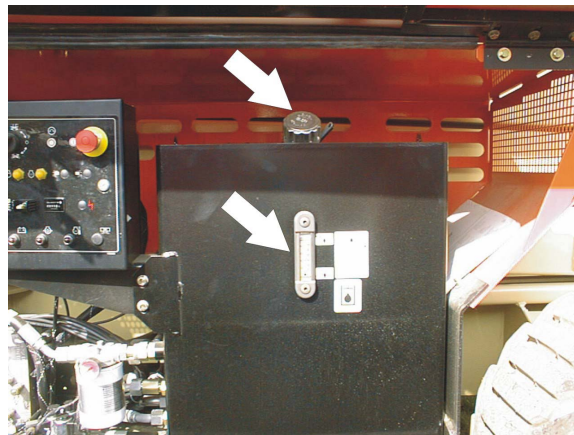
Degviela — dīzeļdegviela vai benzīns
Tilpums — 119 l (31.5 gal)

2. Ārējā granāta



Eļļošanas punkti — uzpildes noslēgi (4)
Smērviela — EPGL
Intervāls — ik pēc 2 gadiem vai 1200 darba stundām

3. Hidrauliskā eļļa



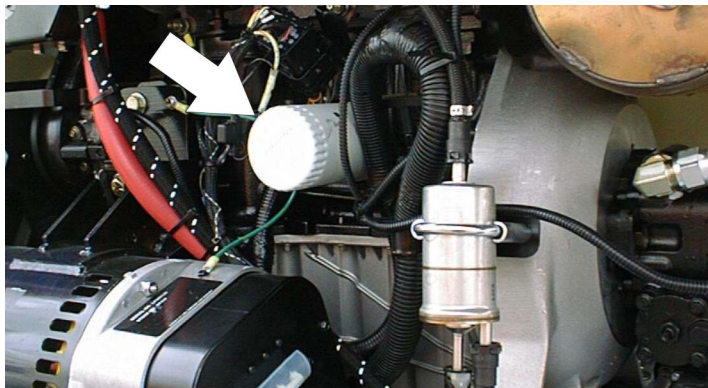
Eļļošanas punkts — uzpildes vāciņš/uzpildes līmenis
Smērviela — HO
Intervāls — pārbaudiet eļļu ik pēc 10 darba stundām;
mainiet eļļu ik pēc 2 gadiem vai 1200 darba stundām.

4. Slīdoši pretnodiluma paliktņi

Eļļošanas punkti — 8 slīdoši pretnodiluma paliktņi
Smērviela — MPG
Intervāls — ik pēc mēneša vai 50 stundām.

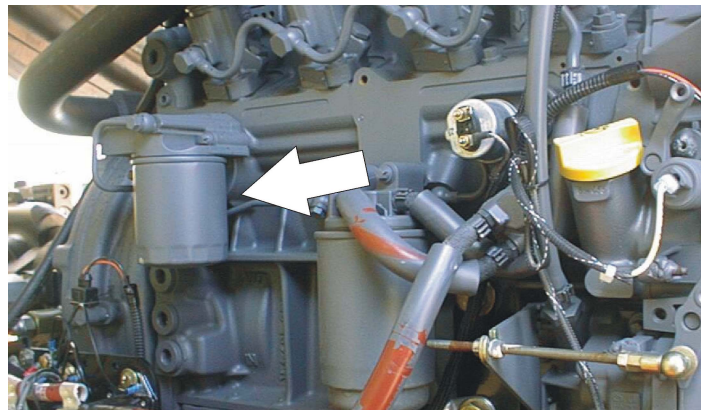
NODAĪA 6 — VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

5. Eļļas maiņa ar filtru — Ford



Eļļošanas punkti — uzpildes vāciņš/uzgriežams elements (JLG P/N 7014501)
Tilpums — 4,25 l (4.5 qt)
Smērviela — EO
Intervāls — ik pēc 3 mēnešiem vai 150 darba stundām
Komentāri — pārbaudiet līmeni katru dienu/mainiet saskaņā ar dzinēja rokasgrāmatu.

6. Eļļas maiņa ar filtru — Deutz



Eļļošanas punkti — uzpildes vāciņš/uzgriežams elements (JLG P/N 7016331)
Tilpums — 5,9 l (6.3 qt) tikai dzinējam
Smērviela — EO
Intervāls — ik pēc gada vai 600 darba stundām
Komentāri — pārbaudiet līmeni katru dienu/mainiet saskaņā ar dzinēja rokasgrāmatu.

NODAĪA 6 — VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

7. Eļļas maiņa ar filtru — GM



Eļļošanas punkti — uzpildes vāciņš/uzgriežams elements (JLG P/N 7027965)

Tilpums — 4,25 l (4.5 qt) ar filtru — Tier 2

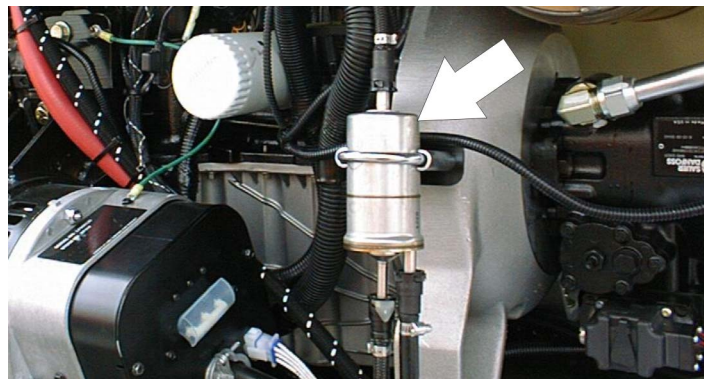
— 4,73 l (5.0 qt) ar filtru — Tier 3

Smērviela — EO

Intervāls — ik pēc 3 mēnešiem vai 150 darba stundām

Komentāri — pārbaudiet līmeni katru dienu/mainiet saskaņā ar dzinēja rokasgrāmatu.

8. Degvielas filtrs — Ford

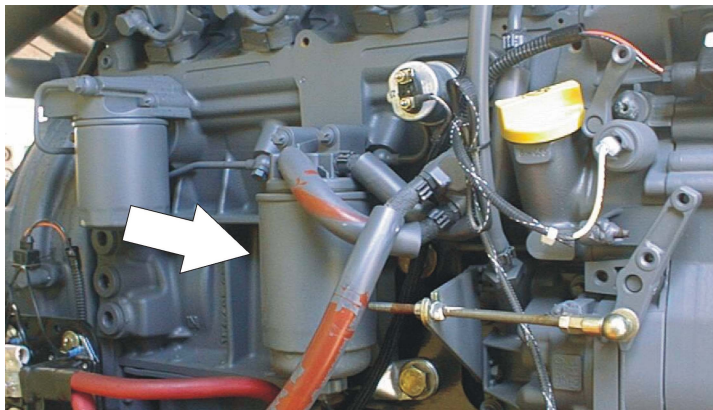


Eļļošanas punkti — nomaināms elements

Intervāls — ik pēc gada vai 600 darba stundām

NODAĪA 6 — VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

9. Degvielas filtrs — Deutz



Elļošanas punkti — nomaināms elements
Intervāls — ik pēc gada vai 600 darba stundām

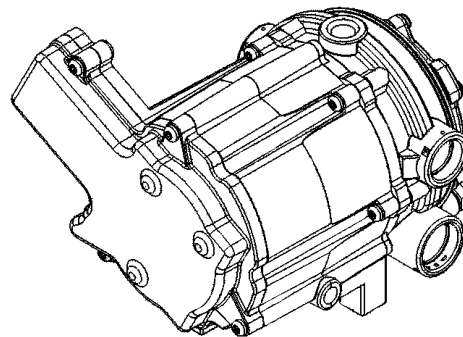
10. Degvielas filtrs (benzīnam) — GM

Elļošanas punkti — nomaināms elements
Intervāls — ik pēc 6 mēnešiem vai 300 darba stundām

11. Gaisa filtrs

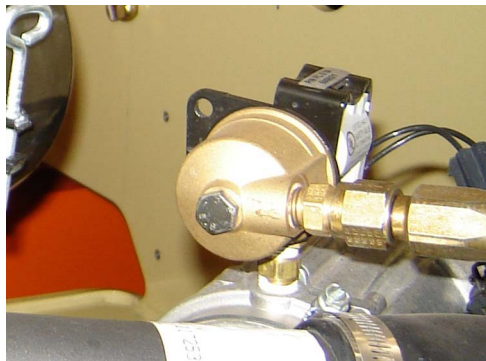
Elļošanas punkti — nomaināms elements
Intervāls — ik pēc 6 mēnešiem vai 300 darba stundām
vai kā parāda stāvokļa indikators

12. Elektroniskais spiediena regulators (tikai LPG)



Intervāls — ik pēc 3 mēnešiem vai 150 darba stundām
Komentāri — noteciniet eļļas uzkrājumus. Skatīt Nodaļa 6.6, EĻĻAS UZKRĀJUMU NOTECINĀŠANA NO PROPĀNA REGULATORA.

13. Degvielas filtrs (propānam) — GM



Intervāls — ik pēc 3 mēnešiem vai 150 darba stundām
Komentāri — nomainiet filtru. Skatīt Nodaļa 6.7,
PROPĀNA DEGVIELAS FILTRA NOMAIŅA.

6.5 RIEPAS UN RITENĪ

Riepu bojājumi

Kad pneimatiskām riepām konstatē kādu griezumumu, plīsumu vai caurumu, pa kuru redzama riepas sānsiena vai protektoru kords, JLG Industries, Inc. iesaka noteikti veikt pasākumus, lai JLG produktu nekavējoties izņemtu no ekspluatācijas. Jāveic pasākumi riepas vai riepas montāžas nomaiņai.

Poliuretāna riepu gadījumā JLG Industries, Inc iesaka noteikti veikt pasākumus, lai JLG produktu nekavējoties izņemtu no ekspluatācijas un veiktu pasākumus, lai aizstātu riepu vai riepu montāžu, ja tiek konstatēts kāds no šādiem bojājumiem:

- gluds, līdzens protektoru korda iegriezums, kura kopējais garums lielāks par 7,5 cm (3 in);
- plīsumi vai pārrāvumi (robainas malas) protektoru kordā, kas lielāki par 1 in (2,5 cm) jebkurā virzienā;
- caurumi, kas lielāki par 1 in (2,5 cm) diametrā;
- bojājumi riepas korda bortu stieples zonā.

Ja riepa ir bojāta iepriekš minēto kritēriju robežās, riepu nepieciešams katru dienu apskatīt, lai pārliecinātos, ka bojājums nav pieaudzis, pārsniedzot pieļaujamos kritērijus.

Riepu nomaiņa

JLG iesaka rezerves riepu ar tāda paša izmēra, protektoru un zīmola riepu, kāda sākotnēji mašīnā uzstādīta. Par apstiprināto riepu detaļas numuru atbilstoši mašīnai vai modelim, lūdzu, skatīt JLG detaļu rokasgrāmatā. Ja neizmantojat JLG apstiprinātu rezerves riepu, mēs iesakām rezerves riepas ar šādām īpašībām:

- vienādi vai lielāki protektori/slodzes indekss un izmērs kā oriģinālam;
- riepas protektoru saķeres platums vienāds vai lielāks kā oriģinālam;
- riteņa diametra, platuma un izslīdes izmēri vienādi ar oriģinālu;
- riepu ražotājs apstiprinājis lietošanai (ieskaitot gaisa spiedienu un maksimālo riepas slodzi).

Ja JLG Industries Inc. nav īpaši apstiprinājis, poliuretāna riepu montāžu nedrīkst nomainīt ar pneimatisko riepu. Izvēloties un uzstādot rezerves riepu, nodrošiniet, ka visas riepas ir piepumpētas atbilstoši JLG ieteiktajam spiedienam. Sakarā ar to, ka izmēri dažādu zīmolu riepām atšķiras, riepām uz vienas ass jābūt vienādām.

Riteņu nomaiņa

Katrā produkta modelī uzstādītās diska metāla apmales ir paredzētas stabilitātes prasībām attiecībā uz attālumu starp riteņiem, spiedienu riepās un kravnesību. Tādas izmēru izmaiņas kā diska metāla apmales platums, smaguma centra atrašanās vieta, lielāks vai mazāks diametrs, utt. bez rakstiska ieteikuma no rūpnīcas var radīt nedrošus apstākļus attiecībā uz stabilitāti.

Riteņu uzstādīšana

Ir ļoti svarīgi izmantot un saglabāt pareizu riteņu montēšanas griezes momentu.

⚠ BRĪDINĀJUMS

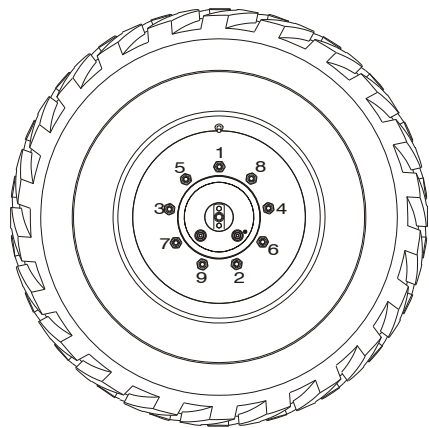
RITEŅU UZGRIEŽŅI JĀUZSTĀDA UN JĀSAGLABĀ AR PAREIZU GRIEZES MOMENTU, LAI RITEŅI NEBŪTU VAĻĪGI, NESALŪZTU TAPSKRŪVES UN NERASTOS BĪSTAMA RITEŅA ATDALĪŠANĀS NO ASS. PĀRLIECINIETIES, KA IZMANTOJAT TIKAI RITEŅA KONISKAJAM LENĶĪM ATBILSTOŠU UZGRIEŽŅI.

Nostipriniet stiprināšanas uzgriežņus līdz pareizam griezes momentam, lai riteņi nekļūtu vaļīgi. Izmantojiet dinamometrisko atslēgu, lai nostiprinātu spaiļes. Ja jums nav pieejama dinamometriskā atslēga, nostipriniet spaiļes ar uzgriežņiem

NODAĪA 6 — VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

atslēgu, kurai ir izcilnis, pēc tam nekavējoties nodrošiniet, lai darbnīcas tehniķis vai izplatītājs nostiprina stiprinājuma uzgriežņus līdz pareizam griezes momentam. Pievelkot pārāk spēcīgi, jūs varat salauzt tapskrūves vai neatgriezeniski sabojāt riteņu tapskrūvju caurumus. Pareiza riteņu piestiprināšanas procedūra ir šāda:

1. Atgriezt visus uzgriežņus ar roku, lai novērstu vītņu savstarpēju iegriešanu. Uz vītņiem vai uzgriežņiem **NELIETOT** smērvielu.
2. Pievelciet uzgriežņus šādā secībā:



9 stiprinājumu veids

3. Visu uzgriežņu pievilksana jāveic šādā secībā. Ievērojot ieteikto secību, pievelciet uzgriežņus atbilstoši riteņu griezes momentu tabulai.

Tabula 6-11. Riteņu griezes momentu tabula

GRIEZES MOMENTU SECĪBA		
1. posms	2. posms	3. posms
(60–70 N·m) 40–50 lb-ft	125–150 N·m (90–105 lb-ft)	200–240 N·m (145–170 lb-ft)

Riteņu uzgriežņi jāpievelk pēc pirmajām 50 darba stundām un pēc katras riteņa noņemšanas. Pārbaudiet griezes momentu ik pēc 3 mēnešiem vai 150 darbības stundām.

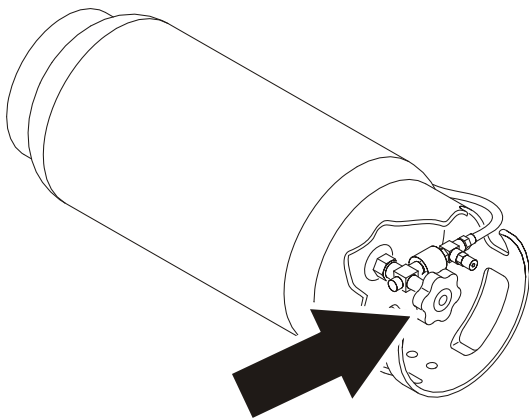
6.6 EĻĻAS UZKRĀJUMU NOTECINĀŠANA NO PROPĀNA REGULATORA

Normālas darbības laikā eļļa var uzkrāties propāna spiediena regulatora primārajā un sekundārajā kamerā. Šie eļļas uzkrājumi var rasties sliktas degvielas kvalitātes, degvielas padeves ķēdes piesārņojumu vai degvielas sastāva reģionālo atšķirību rezultātā. Ja eļļas uzkrājumi ir ievērojami, tas var ietekmēt degvielas regulēšanas sistēmu. Par tehniskās apkopes intervāliem skatīt Nodaļa 6.4, TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM. Ja degvielas padeve ir piesārņota, notecināšana var būt nepieciešama biežāk.

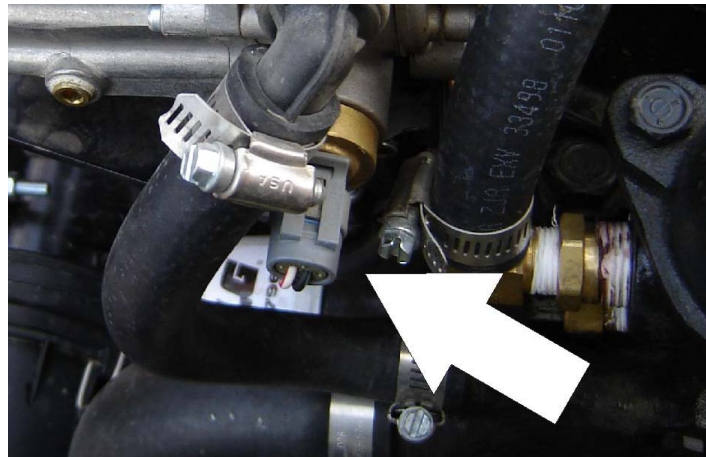
PAZIŅOJUMS

LAI GŪTU LABĀKUS REZULTĀTUS, PIRMS NOTECINĀŠANAS UZSILDIET DZINĒJU LĪDZ DARBA TEMPERATŪRAI. TAS ĻĀUS EĻĻAI PLŪST BRĪVI NO REGULATORA.

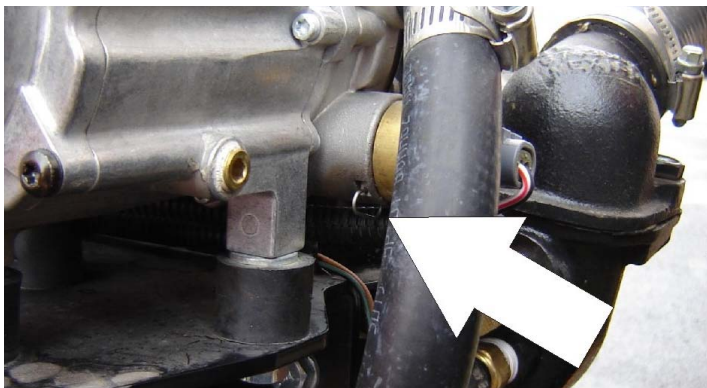
1. Pārvietojiet aprīkojumu labi vēdināmā vietā. Pārliecinieties, ka nav nekādu ārēju aizdegšanās avotu.
2. Iedarbiniet dzinēju un sasniedziet darba temperatūru.
3. Motoram darbojoties, aizveriet tvertnes manuālo ventili un atbrīvojiet dzinēju no degvielas.



4. Kad dzinējs apstājas, nospiediet avārijas slēdzi.
5. Atvienojiet elektrisko savienojumu no LPG degvielas temperatūras sensora EPR papildu degvielas portā.



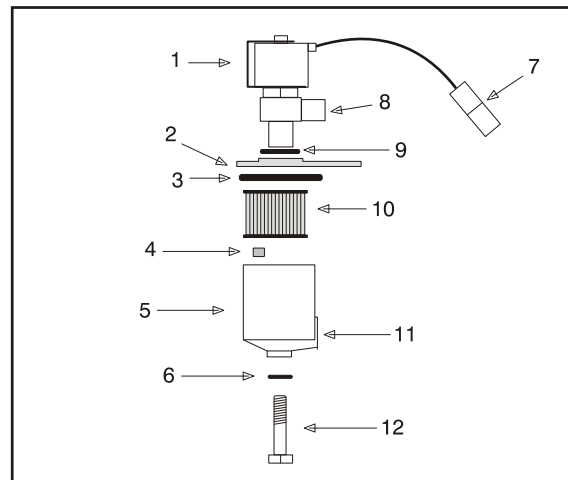
6. Noņemiet LPG degvielas temperatūras sensora aptveri un izņemiet sensoru no regulatora korpusa.



PIEZĪME: Sagatavojiet nelielu trauku, kurā savākt eļļu, kas šajā brīdī brīvi notecēs no regulatora.

7. Kad visa eļļa ir notecināta, uzstādiet LPG degvielas temperatūras sensoru un pievienojiet to elektriskajam savienotājam.
8. Atveriet degvielas tvirtnes manuālo ventilu.
9. Iedarbiniet dzinēju un pārbaudiet, vai visi savienojumi ir droši.
10. Likvidējiet visu notecināto eļļu drošā un pareizā veidā atbilstoši vietējiem noteikumiem.

6.7 PROPĀNA DEGVIELAS FILTRA NOMAIŅA



- | | |
|-------------------------------------|-----------------------------|
| 1. Elektriskās bloķēšanas solenoids | 7. Elektriskais savienotājs |
| 2. Montāžas plāksne | 8. Degvielas izplūde |
| 3. Korpusa starplika | 9. O-gredzens |
| 4. Filtra magnēts | 10. Filtrs |
| 5. Filtra korpus | 11. Degvielas ieplūde |
| 6. Starplika | 12. Sprostskrūve |

Attēls 6-8. Filtra bloķēšanas montāža

Noņemšana

1. Samaziniet propāna degvielas sistēmas spiedienu. Skatīt Nodaļa 6.8, PROPĀNA SPIEDIENA SAMAZINĀŠANA DEGVIELAS SISTĒMĀ.
2. Atvienojiet negatīvo akumulatora kabeli.
3. Lēnām atskrūvējiet filtra korpusa sprostskrūvi un to noņemiet.
4. Noņemiet filtra korpusu no elektriskās bloķēšanas montāžas.
5. Atrodiet filtru magnētu un noņemiet to.
6. Izņemiet filtru no korpusa.
7. Noņemiet un likvidējiet korpusa starpliku.
8. Noņemiet un likvidējiet sprostskrūves starpliku.
9. Noņemiet un likvidējiet montāžas plāksni, kas atdala O-gredzena starpliku.

Uzstādīšana

PAZIŅOJUMS

PIRMS UZLIKT JAUNU STARPLIKU, NOTEIKTI KORPUŠĀ ATKAL IEVIETOJIET FILTRA MAGNĒTU.

1. Ievietojiet montāžas plati, lai atdalītu O-gredzena starpliku.
2. Uzlieciet sprostskrūves starpliku.
3. Uzlieciet korpusa starpliku.
4. Ievietojiet magnētu filtra korpusa apakšā.
5. Ievietojiet filtru korpusā.
6. Ieskrūvējiet sprostskrūvi filtra korpusā.
7. Uzstādiet filtru elektriskās bloķēšanas apakšā.
8. Pievelciet filtra sprostskrūvi līdz 106 lb-in (12 N·m).
9. Atveriet manuālo noslēgšanas vārstu. Sāciet transportlīdzeklī katras degvielas sistēmas vietas propāna noplūdes pārbaudi, kurā veikta tehniskā apkope. Skatīt Nodaļa 6.9, PROPĀNA NOPLŪDES TESTS DEGVIELAS SISTĒMĀ.

6.8 PROPĀNA SPIEDIENA SAMAZINĀŠANA DEGVIELAS SISTĒMĀ

⚠ UZMANĪBU

PROPĀNA DEGVIELAS SISTĒMA DARBOJAS PIE SPIEDIENA LĪDZ 21,5 BAR (312 PSI). PIRMS VEIKT DETAĻU APKOPI PROPĀNA DEGVIELAS SISTĒMĀ UN MAZINĀTU UGUNSGRĒKA RISKU UN TRAUMAS, SAMAZINĪET PROPĀNA SPIEDIENU DEGVIELAS SISTĒMĀ (KUR TAS IR PIEMĒROJAMS).

Lai samazinātu propāna spiedienu degvielas sistēmā:

1. Aizveriet manuālo noslēgšanas vārstu propāna degvielas tvertnē.
2. Iedarbiniet transportlīdzekli un turpiniet, līdz dzinējs apstājas.
3. Aizdedzes slēdzi IZSLĒDZIET.

⚠ UZMANĪBU

DEGVIELAS SISTĒMA VĒL BŪS ATLIKUŠAIS TVAIKA SPIEDIENS. PIRMS ATVIENOT DEGVIELAS LĪNIJU PĀRLIECINIETIES, KA DARBA TELPA TIEK LABI VĒDINĀTA.

6.9 PROPĀNA NOPLŪDES TESTS DEGVIELAS SISTĒMĀ

⚠ UZMANĪBU

NEKAD LIETOJĪET ATKLĀTU LIESMU, LAI PĀRBAUDĪTU PROPĀNA NOPLŪDI DEGVIELAS SISTĒMĀ.

Pēc apkopes veikšanas vienmēr pārbaudiet propāna noplūdi degvielas sistēmā. Pārbaudiet noplūdi savienojumu vietās, kur veikta apkope vai nomainītas detaļas. Izmantot tirdzniecībā pieejamo šķidrās noplūdes detektoru vai elektronisko noplūdes detektoru. Lietojot abas metodes, vispirms lietojiet elektronisko noplūdes detektoru, lai novērstu piesārņojumu ar šķidrumu noplūdes detektoru.

NODAĻA 7. APSKATES UN REMONTA ŽURNĀLS

Tabula 7-1. Apskates un remonta žurnāls

Datums	Komentāri

NODAĪA 7 — APSKATES UN REMONTA ŽURNĀLS

Tabula 7-1. Apskates un remonta žurnāls

Datums	Komentāri



An Oshkosh Corporation Company

ĪPAŠUMTIESĪBU MAIŅA

Iekārtas īpašniekam:

Ja jums tagad pieder šajā rokasgrāmatā aprakstītais produkts, bet NEESAT šī produkta sākotnējais pircējs, mēs vēlētos saņemt informāciju par Jums. Lai saņemtu ar drošību saistītu informatīvos materiālus, ļoti svarīgi ir aktualizēt informāciju un informēt JLG Industries, Inc. par pašreizējām īpašumtiesībām uz visiem JLG produktiem. JLG glabā informāciju par katra JLG produkta īpašnieku un izmanto šo informāciju gadījumos, kad īpašniekam nepieciešams nogādāt paziņojumus.

Lūdzu, izmantojiet šo anketu, lai nodrošinātu JLG ar aktualizētu informāciju saistībā ar esošajām īpašumtiesībām uz JLG produktiem. Lūdzu, nogādājat aizpildīto anketu JLG Produktu drošības un uzticamības departamentam, izmantojot zemāk norādīto faksa numuru vai pasta adresi.

departaments

Paldies.

Produktu drošības un uzticamības

JLG Industries, Inc.
13224 Fountainhead Plaza
Hagerstown, MD 21742
ASV
Tālrunis: +1-717-485-6591
Fakss: +1-301-745-3713

PIEZĪME: Iznomātas vai izīrētas iekārtas nav jāiekļauj šajā anketā.

Ražotāja modelis: _____

Sērijas numurs: _____

Iepriekšējais īpašnieks: _____

Adrese: _____

Valsts: _____ Tālrunis: (____) _____

Izmaiņu datums: _____

Pašreizējais īpašnieks: _____

Adrese: _____

Valsts: _____ Tālrunis: (____) _____


Kurai personai Jūsu iestādē ir jānosūta paziņojums?


Vārds, uzvārds: _____



An Oshkosh Corporation Company

Korporatīvais birojs
JLG Industries, Inc.
1 JLG Drive
McConnellsburg, PA 17233-9533
ASV

 (717) 485-5161


 (717) 485-6417




3123356


JLG nodāju adreses pasaules valstīs


JLG Industries (Austrālīja)
P.O. Box 5119
11 Bolwarra Road
Port Macquarie
N.S.W. 2444
Austrālīja

 +61 2 65 811111


 +61 2 65 810122


JLG Latino Americana Ltda.
Rua Eng. Carlos Stevenson,
80-Suite 71
13092-310 Campinas-SP
Brazīlija

 +55 19 3295 0407


 +55 19 3295 1025


JLG Industries Ltd (APVIENOTĀ
KARALISTE)
Bentley House
Bentley Avenue
Middleton
Greater Manchester
M24 2GP — Anglija

 +44 (0)161 654 1000


 +44 (0)161 654 1001


JLG France SAS
Z.I. de Baulieu
47400 Faullet
Francija

 +33 (0)5 53 88 31 70


 +33 (0)5 53 88 31 79


JLG Deutschland GmbH
Max-Planck-Str. 21
D – 27721 Ritterhude-Ihlpohl
Vācija

 +49 (0)421 69 350 20


 +49 (0)421 69 350 45


JLG Equipment Services Ltd.
Rm 1107 Landmark North
39 Lung Sum Avenue
Sheung Shui N. T.
Hongkonga

 (852) 2639 5783


 (852) 2639 5797


JLG Industries s.r.l. (Itālija)
Via Po. 22
20010 Pregnana Milanese – MI
Itālija

 +39 029 359 5210


 +39 029 359 5845


Oshkosh – JLG Singapore T. E. P. Ltd.
29 Tuas Ave 4
Jurong Industrial Estate
639379
Singapūra

 +65-6591-9030


 +65-6591-9031


JLG Polska
Ul. Krolewska
00-060 Warszawa
Polija

 +48 (0)914 320 245


 +48 (0)914 358 200


JLG Industries (Skotija)
Wright Business Centre
1 Lonmay Road
Queenslie, Glasgow G33 4EL
Skotija

 +44 (0)141 781 6700


 +44 (0)141 773 1907


Plataformas Elevadoras
JLG Iberica, S.L.
Trapadella, 2
P.I. Castellbisbal Sur
08755 Castellbisbal, Barcelona
Spānija

 +34 93 772 4700

 +34 93 771 1762

JLG Sverige AB
Enkopingsvagen 150
Box 704
SE – 176 27 Jarfalla
Zviedrija

 +46 (0)850 659 500

 +46 (0)850 659 534